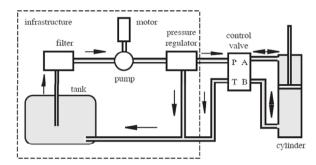


#### سیستم هیدرولیک:



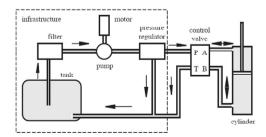
Hydraulic systems are designed to move large loads by controlling a high-pressure fluid in distribution lines and pistons with mechanical or electromechanical valves.

Introduction to Mechatronics and Measurement Systems David G. Alciatore AND Michael R. Histand



# سیستم های هیدرولیک

#### سيستم هيدروليک:



- A pump to deliver high pressure Fluid
- · A pressure regulator to limit the pressure in the system
- Valves to control flow rates and pressures



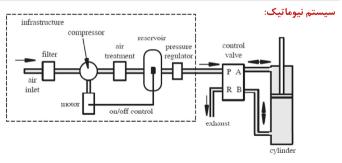
# Principles of Mechatronic Systems مبانی سیستم های مکاترونیکی

سیستمهای هیدرولیکی و نیوماتیکی

By: Reza Tikani
Mechanical Engineering Department
Isfahan University of Technology



# سیستم های هیدرولیک

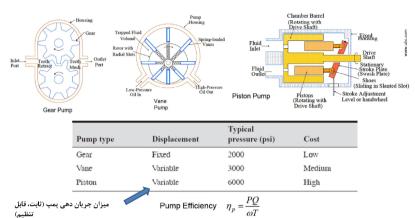


Pneumatic systems are similar to hydraulic systems, but they use compressed air as the working fluid rather than hydraulic liquid. The components in a pneumatic system are illustrated in the figure. A compressor is used to provide pressurized air, usually on the order of 70 to 150 psi (482 kPA to 1.03 MPa), which is much lower than hydraulic system pressures. As a result of the lower operating pressures, pneumatic actuators generate much lower forces than hydraulic actuators.

Introduction to Mechatronics and Measurement Systems, David G. Alciatore AND Michael B. Histand



## پمپ ها به سه دسته دنده ای، پره ای و پیستونی تقسیم می شوند.



ntroduction to Mechatronics and Measurement Systems, David G. Alciatore AND Michael B. Histano



# سیستم های هیدرولیک

#### پمیها:

				•••
Types of design	Speed range r.p.m.	Displacement volume (cm <sup>3</sup> )	Nominal pressure (bar)	Total efficiency
Rotary vane pump	960 – 3000	5-160	100 – 160	0.8 - 0.93
Axial piston pump	– 3000 750 – 3000 750 – 3000	100 25 – 800 25 – 800	200 160 – 250 160 – 320	0.8 - 0.92 0.82 - 0.92 0.8 - 0.92
Radial piston pump	960 – 3000	5-160	160 - 320	0.90

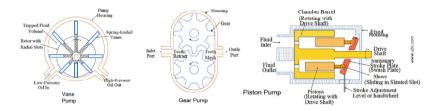
Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

#### یمیها:

A hydraulic pump is usually driven by an electric motor (e.g., a large AC induction motor) or an internal combustion engine. Typical fluid pressures generated by pumps used in heavy equipment (e.g., construction equipment and large industrial machines) are in the 1000 psi (6.89 MPa) to 3000 psi (20.7 MPa) range.



Introduction to Mechatronics and Measurement Systems, David G. Alciatore AND Michael B. Histand



# سیستم های هیدرولیک

#### انتخاب یک پمپ هیدرولیک با توجه به دبی حجمی، حداکثر فشار مجار، سروصدا و راندمان پمپ تعیین می

	Types of design	Speed range r.p.m.	Displacement volume (cm <sup>3</sup> )	Nominal pressure (bar)	Total efficiency
610 \$ 013	Gear pump, externally toothed	500 - 3500	1.2 - 250	63 – 160	0.8 - 0.91
E E E	Gear pump, internally toothed	500 – 3500	4-250	160 – 250	0.8 - 0.91
0	Screw pump	500 – 4000	4-630	25-160	0.7 - 0.84



A quiescripting wools' dew 7 or 17 varies

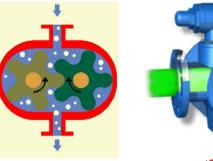
پمپ پره ای

# سیستم های هیدرولیک

نحوه عملكرد پمپ:

# سیستم های هیدرولیک

# نحوه عملکرد پمپ:





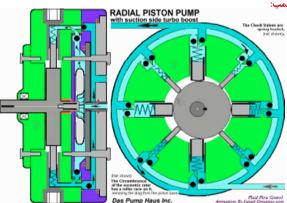
پمپ دنده خارجی





# سیستم های هیدرولیک

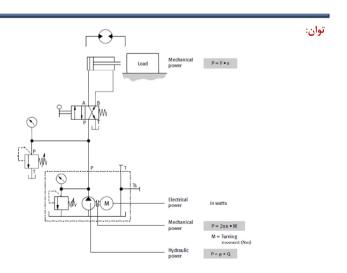
# نحوه عملكرد پمي:



پمپ پیستونی شعاعی

پمپ پیستونی محوری

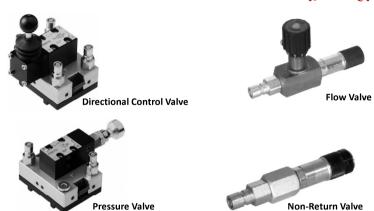
# سیستم های هیدرولیک







## انواع مختلف شيرها (Valves):

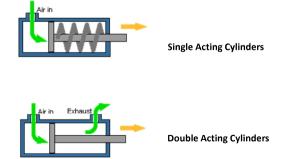


Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

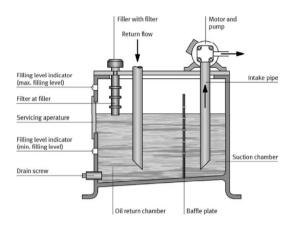
## انواع مختلف سيلندرها:





# سیستم های هیدرولیک

# مخزن:



Hydraulic, Festo

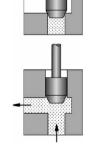


# سیستم های هیدرولیک

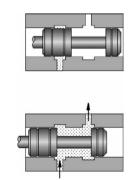
## انواع مختلف شيرها (Valves):



**Directional Control Valve** 



شیرهای سوپاپی (Poppet Valve)



شیرهای کشویی (Spool Valve)



نمادهای گرافیکی:

موتورها و يميها

#### Hydraulic pumps with fixed displacement

- with one flow direction

**DIN ISO 1219** 



- with two flow directions

#### Hydraulic motors with fixed displacement



- with two directions of rotation

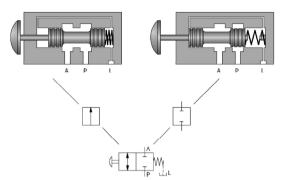
Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

نمادهای گرافیکی:

شيرهاي كنترل وضعيت

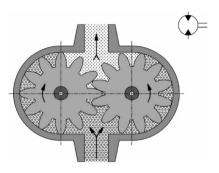




# سیستم های هیدرولیک

## موتور هيدروليكي:

معادل هر پمپ هیدرولیکی، یک موتور هیدرولیکی وجود دارد.



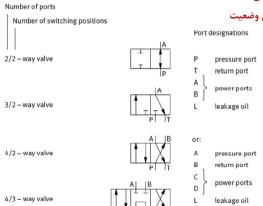
Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

# شيرهاي كنترل وضعيت



Hydraulic, Festo



# نمادهای گرافیکی:

# شيرهاي كنترل وضعيت

Directional control valve				
2/2-WV	Normal position "closed" (P, A)	I A		
	Normal position "flow" (P → A)	T P		
3/2-WV	Normal position "closed" (P, T → A)	PITT		
	Normal position "flow" (P → A, T)	A T		



# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

نحوه فعالسازى شيرها

#### Manual actuation



## Mechanical actuation



plunger roller by roller lever, actuation in one direction of travel

## Pressure actuation



## Electrical actuation

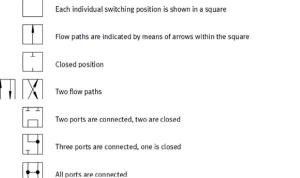




# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

		, وضعيت	كنترل	شيرهاى



Hydraulic, Festo



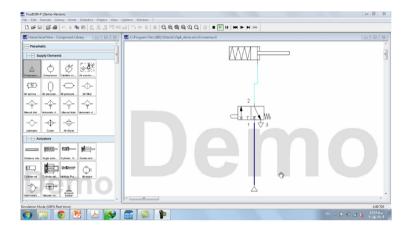
# سیستم های هیدرولیک

# شيرهاي كنترل وضعيت

4/2-WV	Normal position "flow" ( $P \rightarrow B, A \rightarrow T$ )	A B
5/2-WV	Normal position "flow" (A $\rightarrow$ R, P $\rightarrow$ B, T)	T R T P
4/3-WV	Mid position "closed" (P, A, B, T)	A L B
4/3-WV	Mid position "Pump re-circulating" (P → T, A, B)	A B B
4/3-WV	"H" mid position (P → A → B → T)	A B



# آشنایی با نحوه کار شیرهای کنترل وضعیت



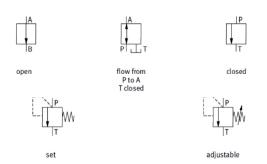


# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

#### شیرهای فشار

The position of the valve within the square indicates whether the valve is normally open or normally closed.



Hydraulic, Festo

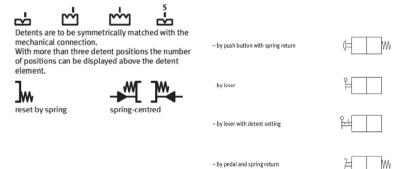


# سیستم های هیدرولیک

نمادهای گرافیکی:

#### نحوه فعالسازى شيرها

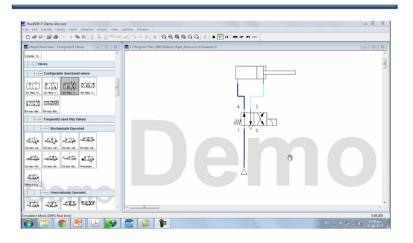
# Mechanical components



Hydraulic, Festo



# آشنایی با نحوه کار شیرهای کنترل وضعیت





# mleril clebs mad ledavilo:

Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

نمادهای گرافیکی:

شيرهاي يكطرفه:

Non-return valve, unloaded

Non-return valve, spring-loaded

Lockable non-return valve, opening of the valve is prevented by a pilot air supply or hydraulic supply

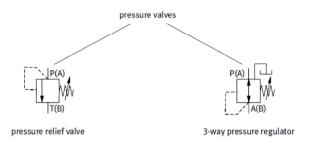
De-lockable non-return valve, closing of the valve is prevented by a pilot air supply or hydraulic supply



# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

شیرهای فشار به دو دسته تقسیم می شوند:



Hydraulic, Festo

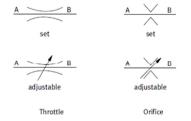


Hydraulic, Festo

# سیستم های هیدرولیک

# نمادهای گرافیکی:

شیرهای کنترل جریان: این شیرها در سیستمهای کنترل، وظیفه کنترل شدت جریان (دبی سیال) را برعهده دارند. به عنوان مثال برای کنترل سرعت عملگرها در سر راه ورودی یا خروجی آنها از این شیرها استفاده می کنند.





# نمادهای گرافیکی:

# تعدادی دیگر از نمادها

- hydraulic pressure source

- electric motor

- pressure, power, return line

- control (pilot) line

- reservoir

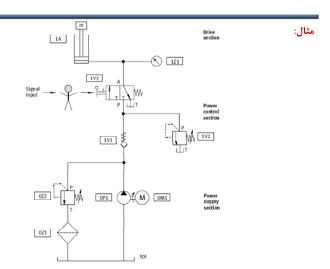
- filter

Hydraulic, Festo



Hydraulic, Festo

# سیستم های هیدرولیک





# سیستم های هیدرولیک

single acting cylinder, return by external force

single acting cylinder, with spring return

single acting telescopic cylinder

double-acting cylinder with single piston rod

double-acting cylinder with through piston rod

Hydraulic, Festo



# سیستم های هیدرولیک

# فیلترها و مکان قرارگیری آنها:

	Filtering of the main flow			By-pass flow filtering
	Return flow filter	Pump inlet filter	Pressure line filter	
Circuit diagram				



#### Limit Switch:

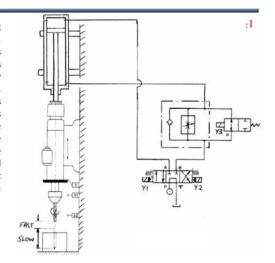






## تمرين

The diagram shows a quick approach circuit for a drill. When a *start* push button is pressed the drill motor starts and the drill assembly quickly approaches the work piece. When the limit switch b1 is reached the drill continues slowly until the end-of-stroke limit switch b2 is closed. The assembly then returns to the top position and the drill motor stops. The hydraulic pump may be assumed to run continuously.

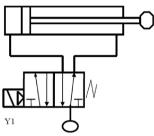




# سیستم های هیدرولیک

مثال:

When a start push button is pressed, the pneumatic cylinder shown in figure extends, remains extended for 5 seconds and then returns. Draw the appropriate ladder logic.

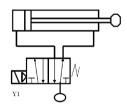


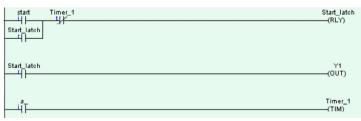
The *start* button and the end-of-stroke limit switch *L.S.1* are the PLC inputs and the solenoid Y1 is the output.



# سیستم های هیدرولیک





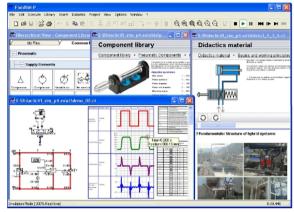




# معرفي نرم افزار

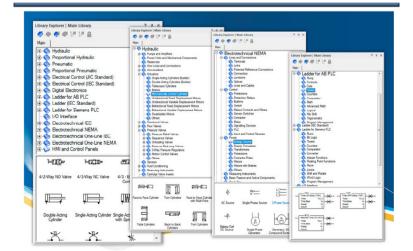


# √ نرم افزار FluidSim





# نمایی از کتابخانه نرم افزار



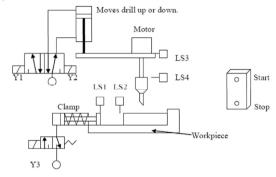


تمرين

:2

The diagram shows a workstation for the clamping and drilling of parts. When the start button is pressed the piece is clamped, drilled and then released.

If the stop button is pressed then both cylinders return to their retracted positions and the drill motor stops.





# معرفي نرم افزار

✓ نرم افزار Automation Studio P6 قابلیت مدلسازی و شبیه سازی سیستم های هیدرولیکی،
 نیوماتیکی، الکتریکی و اتصال به PLC را داراست.





# نمایی از نرم افزار

