

سوال ۱

ریخته‌گری قطعه‌ای به صورت نقشه ارائه شده در شکل ۱ از جنس آلیاژ A356 با استفاده از امکانات موجود در کارگاه ریخته‌گری دانشگاه صنعتی اصفهان (فایل پیوست شماره ۳)

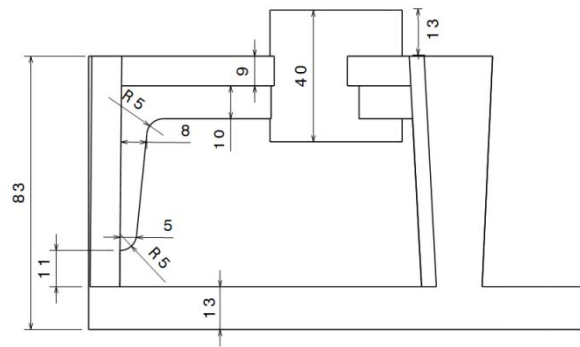
معیارهای سنجش:

- ۱- بهره ریخته‌گری
- ۲- دقت ابعادی
- ۳- کیفیت سطحی
- ۴- خواص مکانیکی (شامل سختی و استحکام فشاری)
- ۵- دانسیته سنجی
- ۶- توجیه اقتصادی طرح
- ۷- توجیه زیست محیطی طرح

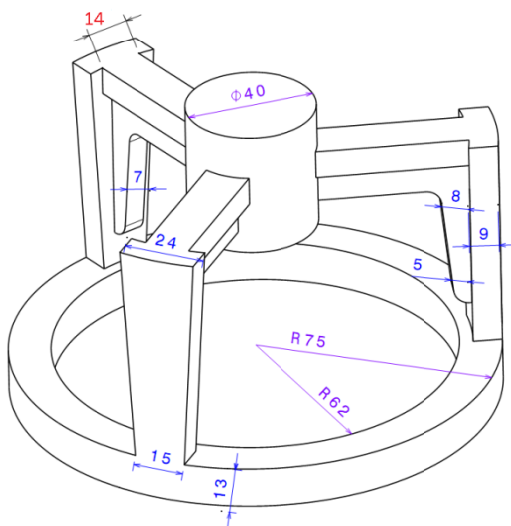
توضیحات:

- ۱- گزارش مرحله طراحی باید تا **تاریخ ۹۴/۱۰/۱۵** طبق فرمت مسابقات (فایل پیوست شماره ۱) تهیه و از طریق لینک ثبت نام در سایت بارگذاری شود.
- ۲- مراحل مسابقات به صورت مشخص شده در سایت می باشد.
- ۳- توصیه می شود شرکت کنندگان طراحی های خود را با استفاده از آخرین مراجع معتبر و نرم افزارهای شبیه سازی انجام دهند.
- ۴- استفاده از نرم افزارهای شبیه سازی مرتبط به شرط استفاده صحیح از آن در تکنولوژی قطعه امتیاز ویژه دارد.
- ۵- تیم های راه یافته به مرحله دوم بایستی بر اساس طراحی ارسالی در مرحله اول اقدام به ساخت مدل، جعبه ماهیچه و مبرد کنند و این موارد را در روز مسابقات به همراه خود بیاورند.
- ۶- در روز مسابقه تیم ها بر اساس طرح ارائه شده اقدام به ساخت قالب و ریخته‌گری قطعه در محل کارگاه ریخته‌گری دانشگاه صنعتی اصفهان خواهند کرد.
- ۷- در تهیه گزارش طرح ها به نکات گزارش نویسی علمی (نظیر رعایت آیین نگارش، ذکر مراجع و کیفیت قابل قبول اشکال و جداول) توجه شود.

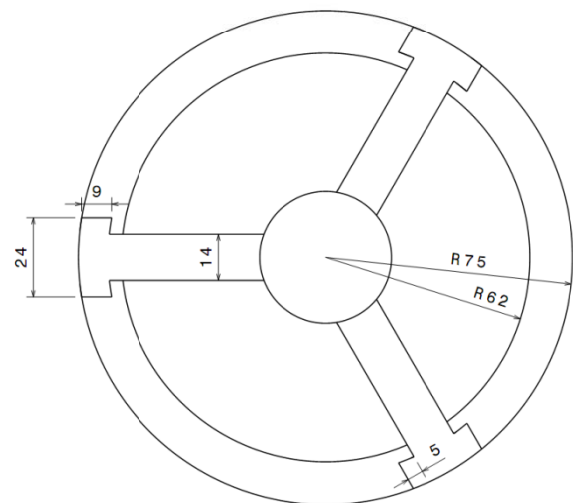
ابعاد قطعه مربوط به سوال ریخته‌گری



Front view
Scale: 1:1



Isometric view
Scale: 1:1



Up view
Scale: 1:1

شکل ۱ ابعاد قطعه مربوط به سوال ریخته‌گری