

# الکتروشیمی در فرآوری مواد معدنی

فرایندهای فارادی  
جلسه هفتم



# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی

## ❖ قانون فارادی (Faraday's law)

- هنگام واکنش الکتروشیمیایی یک گونه، مقدار الکتریسته لازم برای احیا یا اکسیداسیون  $6.02 \times 10^{23}$  اتم تک ظرفیتی (یک مول ماده)، برابر با **یک فارادی** یا  $6.02 \times 10^{23}$  الکترون می باشد.
- **یک فارادی**، برابر است با ۹۶۵۰۰ کولومب یا آمپر ثانیه.
- عدد آووگادرو:  $6.02 \times 10^{23}$

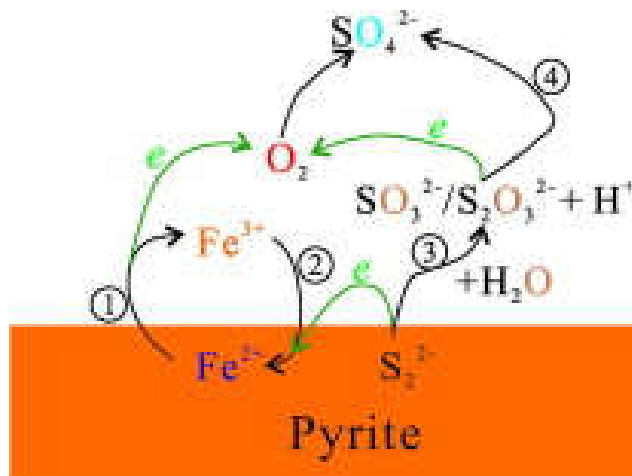
# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی

• بر سطح الکترودها، دو نوع فرایند رخ می دهد:

۱. فرایندهای فارادی (Faradaic processes)

۲. فرایندهای غیرفارادی (Non-Faradaic processes)

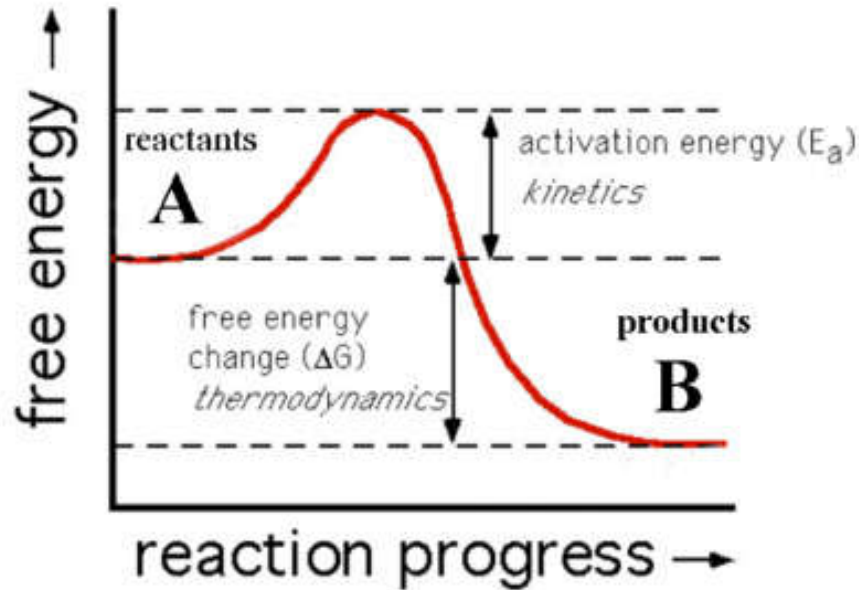
• در فرایندهای فارادی، انتقال الکترون در اثر تغییر حالت اکسیداسیون گونه فعال انجام می شود و به جریان حاصل، **جریان فارادی** می گویند.



## Oxidation Route



# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی



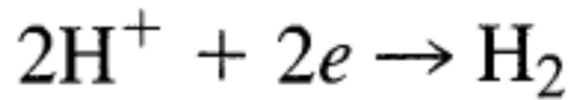
- این فرایندها از قانون فارادی (Faraday's law) تبعیت می کنند. که در آن، واکنش یک مول ماده، شامل انتقال باری به اندازه  $n \times 96,487$  کلمب می شود.

- در برخی شرایط، پتانسیل ایجاد شده در فرایند، باعث انتقال الکترون نمی شود. زیرا واکنش، از دیدگاه ترمودینامیکی یا سینتیکی قابل انجام نیست.

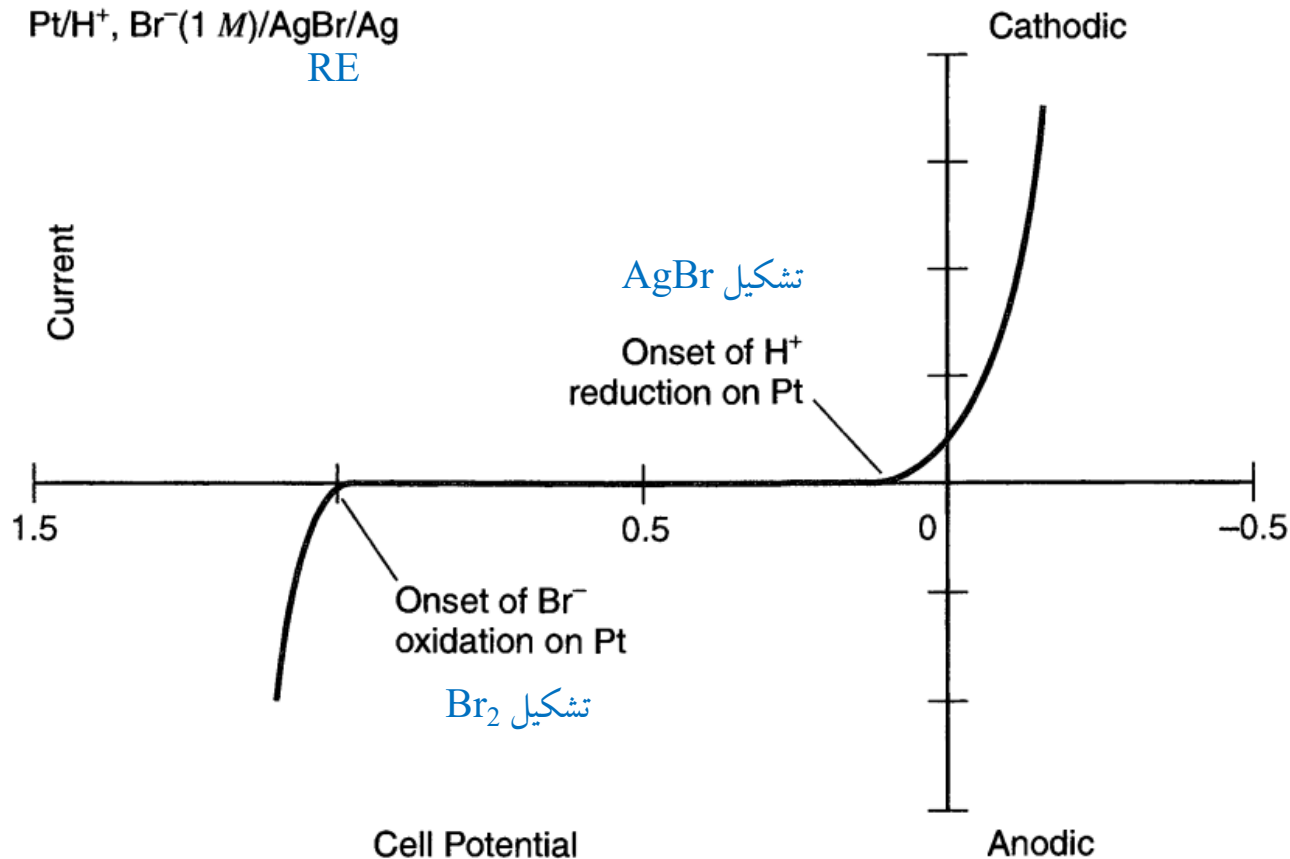
# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی

- در این حالت، فرایندهایی مانند **جذب** یا **دفع** رخ می دهد و باعث **تغییر** اینترفیس الکتروود-محلول می شود.
- به اینگونه فرآیندها، **غیر فارادی** گفته می شود.

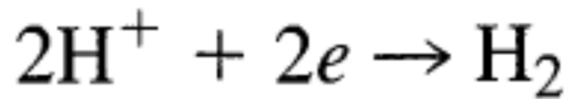
# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی



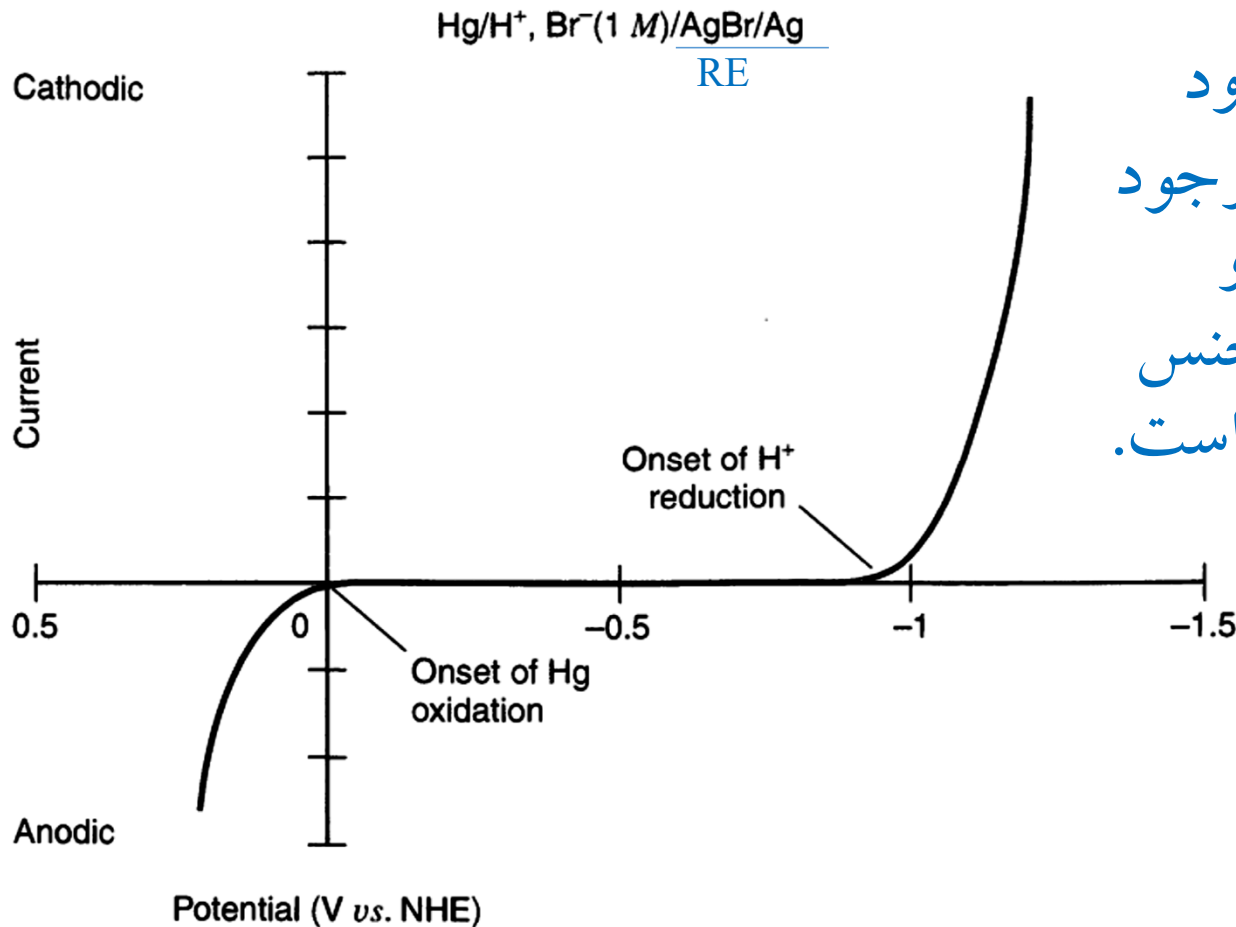
-0.07 V vs. the Ag/AgBr



# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی



-0.07 V vs. the Ag/AgBr



پتانسیل واکنش‌ها در الکتروود کاری (WE) جیوه‌ای، با وجود مستقل بودن ترمودینامیک و پتانسیل‌های الکتروودی از جنس الکتروود کاری، تغییر کرده است.

علت؟

تغییر انرژی فعالسازی

# فرآیندهای فارادی و غیر فارادی

- در یک واکنش الکترودی، هر دو فرایند رخ می دهند. ولی فرایندهای مورد نظر ما، **فارادی** هستند.
- لیکن، برای تحلیل دقیق انتقال الکترون و واکنش ها، تاثیر فرایندهای **غیرفارادی** هم باید در نظر گرفته شود.



# فرآیندهای غیر فارادی

• انواع پتانسیل پیل:

✓ پتانسیل ترمودینامیکی: برقراری این پتانسیل، به معنی عبور جریان از پیل نیست.

$$E_{\text{پیل}} = E_{\text{کاتد}} - E_{\text{آند}}$$

✓ پتانسیل عملی: باعث عبور جریان الکتریکی از محلول می شود.

$$E_{\text{پیل}} = E_{\text{کاتد}} - E_{\text{آند}} - I.R + \eta_{\text{کاتد}} + \eta_{\text{آند}}$$

افت اهمی  
مقاومت درونی پیل

پتانسیل های اضافی

# فرآیندهای غیر فارادی

- در پیل گالوانیک:

$$E_{\text{عملی}} > E_{\text{ترمودینامیکی}}$$

- در پیل الکترولیتیک:

$$E_{\text{عملی}} < E_{\text{ترمودینامیکی}}$$

- وجود **افت اهمی** باعث کاهش چشمگیر پتانسیل پیل گالوانیک و افزایش اختلاف پتانسیل لازم برای فعالیت پیل الکترولیتیک می شود.
- منشاء دیگر پتانسیل عملی، **پتانسیل اضافی** است.

# فرآیندهای غیر فارادی

## • پلاریزاسیون (Polarization)

✓ پلاریزاسیون، منشاء پتانسیل اضافی است.

✓ در حالت ایده آل، باید بین پتانسیل و جریان یک رابطه خطی برقرار باشد.

$$i = \frac{-E_{cell} + E_{cathode.}}{R} = \frac{E_{anode}}{R}$$

✓ در صورتی که این رابطه غیر خطی شود، پیل پلاریزه شده است.

# فرآیندهای غیر فارادی

- در حالت پلاریزه، برای ایجاد جریان  $i_1$  متناسب با  $E_1$ ، باید پتانسیلی اضافه بر  $E_1$  به اندازه  $\eta$  اعمال نماییم.

$$\eta = E_2 - E_1$$

- پلاریزاسیون ممکن است روی سطح یک یا هر دو الکتروود ایجاد شود.