

- ۱- چرا در فرآیند خشن کاری ولتاژ را در حالت کمینه ممکن و در Finishing ولتاژ را در حالت بیشینه در مدار مولد ایزوفرکانس قرار می دهیم؟ (۲ نمره)
- ۲- روش انتخاب پارامترهای ورودی (online process parameters) برای دو حالت خشن کاری و پرداخت کاری مدار مولد پالس iso frequency به چه صورت است؟ (راهنمایی: میتوانید از برگه های تکنولوژی کمک گرفته و روش انتخاب را بر روی آنها به صورت شماتیک نمایش دهید.) (۴ نمره)
- ۳- هر دو نوع پلار تیه در ماشینکاری EDM را تعریف کرده و توضیح دهید که انتخاب پلار تیه در ماشینکاری EDM بر چه مبنایی است؟ (۱ نمره)
- ۴- چهار پارامتر خروجی (Off line) در ماشینکاری EDM مستقیماً به چه پارامترهایی بستگی دارند؟ (۲ نمره)