

برنامه های جلسه سوم
داده های نمونه:

Data a ;

trt	genotyp	x	y
a	1	12	2.5
a	2	10	3.6
a	3	14	5.7
a	4	19	6
a	5	22	8
b	1	11	3
b	2	8	4
b	3	13	5.2
b	4	14	6.2
b	5	20	7

:Proc gchart

این رویه نمودارهای فراوانی را رسم می کند. دستورات **vbar** و **hbar** نمودارهای فراوانی هر یک از متغیرهای مربوط به خود را به ترتیب عمودی و افقی رسم می کنند. البته در **hbar** علاوه بر رسم افقی فراوانی ساده، تجمعی، نسبی درصدی و تجمعی درصدی هم داده می شود. در این رویه می توان برای هر متغیر نوع نمودار فراوانی را مشخص کرد. در حالت عدم تعریف نوع نمودار تنها نمودار فراوانی ساده رسم می شود ولی می توان از گزاره های متفاوت با زدن یک اسلش (/) بعد از متغیر استفاده کرد مثلا در مثال زیر گفته شده برای متغیر **y** نمودار فراوانی ساده هم رسم شود و هم نمایش داده شود (اگر **freq** زده نمی شد فقط رسم می کرد) و برای متغیر **x** نمودار فراوانی ساده در دو طبقه فراوانی رسم شود. برای حدس تعداد طبقات در متغیر کمی پیوسته بایستی از فرمول $n = 2.5 \times N^{\frac{1}{4}}$ استفاده کرد که **n** تعداد طبقات و **N** تعداد کل افراد است. و برای تعیین فاصله طبقات بایستی از فرمول $\bar{t} = \frac{R}{n}$ استفاده کرد که **R** دامنه و **n** تعداد طبقات است. در واقع **n** همان **levels** است. توجه شود فقط از یک دستور استفاده شود تا **sas** متوجه شود کدام دستور را انجام دهد. موارد دیگر شامل دستورات زیر است:

Percent: رسم نمودار فراوانی نسبی درصدی (درصدی)

Cfreq: رسم نمودار فراوانی تجمعی

Cpercent: رسم نمودار فراوانی تجمعی درصدی

Sum: رسم نمودار مجموع

Mean: رسم نمودار میانگین

Midpoints=values: نقاط میانی طبقات (میان) را برای رسم نمودار فراوانی می دهد مثلا اعداد فلان و فلان نقاط میانی برای هر ستون فراوانی می شوند. برای بدست آوردن میانه در متغیر کمی پیوسته و گسسته و داده خام فرمول های متفاوتی موجود است که از آن فرمولها استفاده و میانه رو مشخص می کنیم.

Group=variable: این دستور گروه بندی را تعریف می کند (همانند **by**) و مثلا اگر **group=trt** شود نمودار فراوانی برای هر سطح تیمار رسم می شود.

```

data;
input trt$ genotyp x y;
cards;
;
proc gchart;
vbar y/freq;
hbar x/levels=2;
run;

```

:Proc plot

این رویه پراکنش یک متغیر را در برابر یک متغیر دیگر رسم می کند. در اینجا Y روی X رسم شده است یعنی Y محور عمودی و X محور افقی. اگر به جای رویه plot رویه gplot نوشته شود پلات های رسم شده حالت گرافیکی خواهند داشت.

```

data;
input trt$ genotyp x y;
cards;
;
proc plot;
plot y*x;
run;

```

:t-test داده های نمونه

A	B
34	45
22	38
15	52
27	48
37	25
41	39
24	51
19	46
26	55
36	46

:t-test رویه های

مقایسه میانگین یک جامعه با ادعای مطرح شده (**One sample t-test**):

در این دستور ابتدا فرض H_0 را تعریف میکنیم و برنامه را ران می کنیم. در **ttest** همیشه حدود هم داده میشود. مثلا در شکل زیر، ستون اول میانگین اعداد را زده دو ستون بعدی حدود اطمینان به ترتیب پایین و بالای میانگین

رو زده و ستون بعد انحراف معیار را زده و دو ستون بعدی حدود اطمینان انحراف معیار همگی در سطح اطمینان ۹۵ درصد.

نکته: در آزمونهای t در SAS مهم نیست فرض H1 چیست و با رد مساوی نبودن آن می توان در مورد H0 اظهار نظر کرد.

Mean	95% CL Mean	Std Dev	95% CL Std Dev
8.0000	5.1201 10.8799	5.6013	4.1717 8.5248

```
data;  
input A;  
H0=X1-30;  
Datalines;  
  
;  
proc ttest;  
var H0;  
run;
```

مقایسه میانگین دو جامعه جفت شده (paired t-test):

در حالت جفت شده از دو برای انجام t-test می توان از دو رویه استفاده کرد:

رویه زیر همان رویه means است. سپس متغیر d حاصل از تفاضل داده های متناظر تعریف می شود و مقادیر میانگین، مقدار t و مقدار احتمال برای آزمون فرض به ترتیب با mean، t و prt برای رویه تعریف می شود:

```
data;  
input A B;  
d=A-B;  
cards;  
  
;  
proc means t prt mean stderr;  
var d;  
run;
```

رویه دیگر همان رویه t-test جفت شده است.

```
Data;  
Input A B;  
Datalines;  
  
;  
proc ttest;  
paired A*B;  
run;
```

مقایسه میانگین دو جامعه جفت نشده (two sample t-test):

برای انجام این نوع t-test بایستی داده ها به فرمت کلاسه بندی وارد شوند که در مثال زیر به شکل چند ردیفه نیز وارد کرده ایم:

group	y	group	y
A	34	B	45
A	22	B	38
A	15	B	52
A	27	B	48
A	37	B	25
A	41	B	39
A	24	B	51
A	19	B	46
A	26	B	55
A	36	B	46

```
data;  
input group$ y@@;  
Datalines;  
  
;  
proc ttest;  
class group;  
var y;  
run;
```