

به نام خدا

# Physically effective fiber

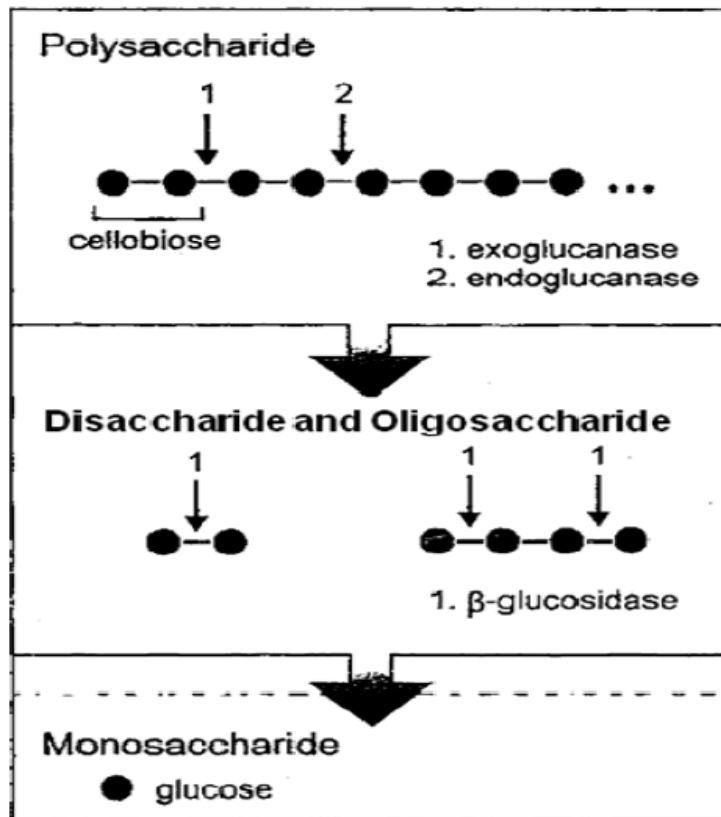
تغذیه نشخوار کنندگان

محمد خوروش

## پلی ساکارید های ساختمانی

### ✓ سلولز و هضم آن

ن فراوان ترین، اصلی ترین و متغیر ترین بخش دیواره سلولی می باشد.  
ن سلولز خالص به سرعت و بطور کامل در شکمبه تجزیه می شود اگر تنها با همی سلولز ای نک باشد اما ای گزین ...



## پلی ساکارید های ساختمانی

همی سلولز

مجموعه‌ای از واحدهای زایلان و آرابان که همراه با لیگنین در دیواره ثانویه وجود دارند.

در حالت طبیعی نسبتاً از حلالیت خوبی برخوردار است.

کاهش قابلیت هضم در صورت اتصال با لیگنین رخ می‌دهد.

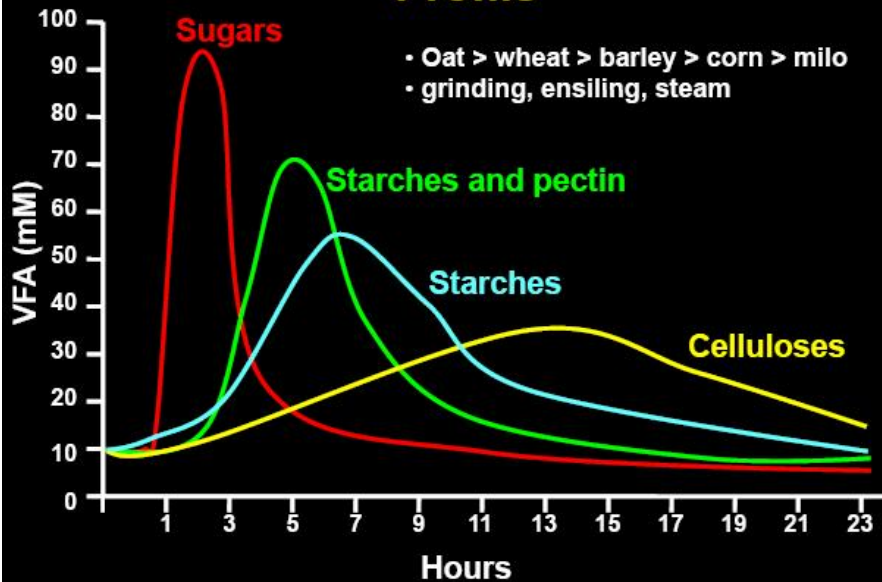
پکتین

از واحدهای گالاکتورونیک اسید تشکیل شده است.

دارای حلالیت و قابلیت هضم بسیار بالا بعلاوه عدم اتصال با لیگنین می‌باشد.

با وجود سرعت تخمیر بالا به علت نوع VFA تولیدی اثر کمی بر افت pH شکمبه دارد.

### Ruminal Carbohydrate Fermentation Profile





## لطفا خصوصیات لیگنین متراکم و غیر متراکم را در ذهن داشته باشید !!!

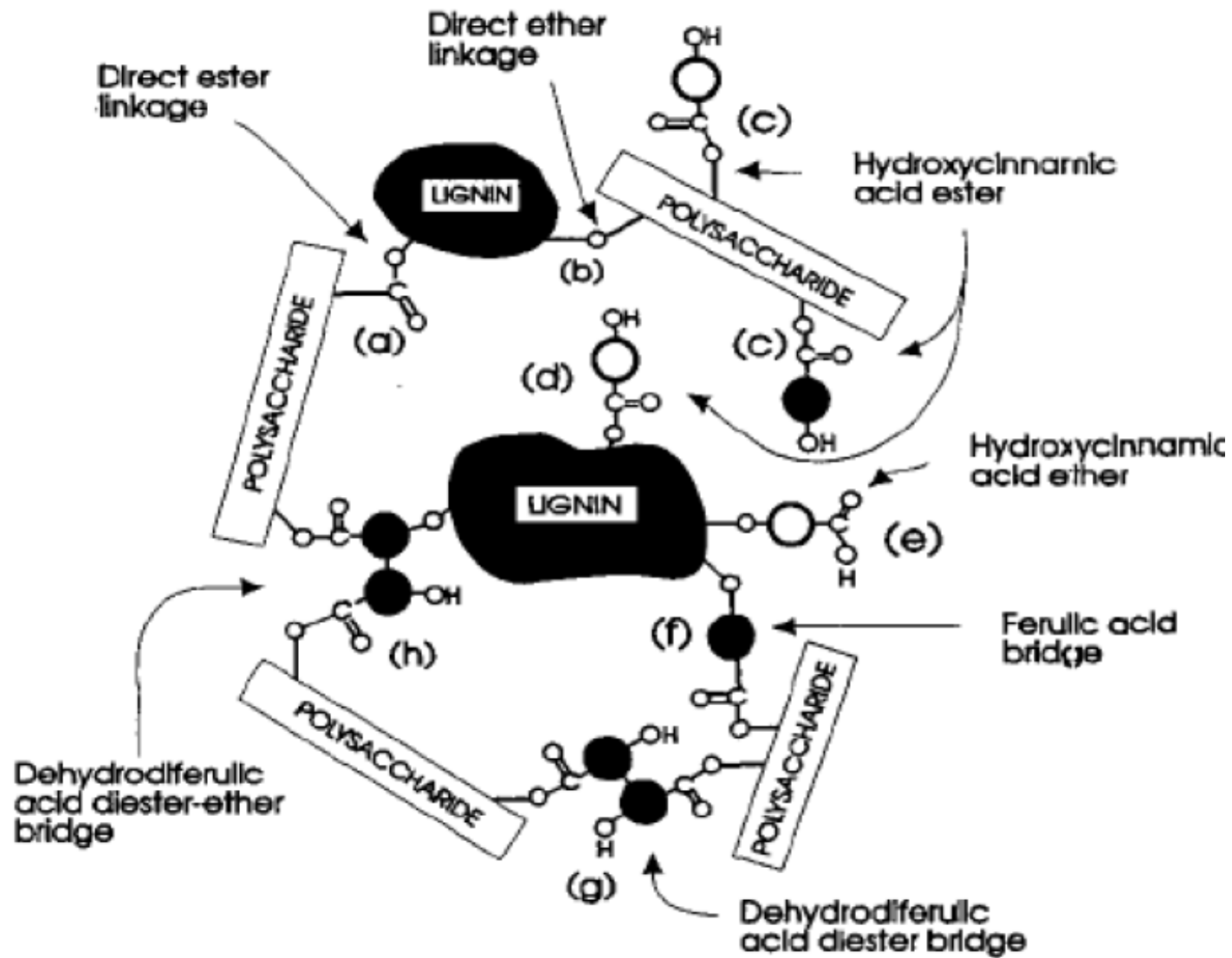
### متراکم

- ن بسیار فشرده و دارای مولکول های غول پیکر در هم پیچیده شده است.
- ن فاقد اتصال با کربوهیدرات است.
- ن در لگوم ها بسیار زیاد است.
- ن بسیار غیر قابل هضم است.

### غیر متراکم

- ن به صورت پلیمریزه و متصل به همی سلولز است.
- ن در گراس ها به مقدار زیادی وجود دارد.
- ن اندکی قابلیت هضم دارد ولی قابلیت هضم الیاف را به شدت کاهش می دهد.

# اتصالات لیگنین با دیگر پلی ساکاریدهای ساختمانی



○ : p-Coumaroyl   ● : Feruloyl   ●—● : Dehydrodiferuloyl

## مفهوم فیبر در تغذیه نشخوار کنندگان

✓ **تعریف فیبر** : فیبر بعنوان بخشی از خوراک که مقاومت به هضم آنزیمی میزبان دارد، کند هضم و دارای دسترسی غیر کامل است تعریف می شود که بخش اصلی فضای دستگاه هضمی را اشغال می کنند (Mertenz 1989).

### CF ✓

ü کمترین مقدار فیبر CF است زیرا اسید و باز قوی در این روش بقایا را که عمدتاً سلولز با مقادیر متغیری از همی سلولز و لیگنین است را می شوید.

### ADF ✓

ü از نظر مقدار به CF نزدیک است زیرا مقدار سلولز و لیگنین را همراه با مقداری آلودگی برای پکتین، همی سلولز، ترکیبات تانن-پروتئین و خاکستر تعیین می کند.

### NDF ✓

ü تنها NDF تمامی فیبر نامحلول در گیاهان (همی سلولز، سلولز و لیگنین) همراه با کمی آلودگی پروتئین تعیین می کند.

# اندازه‌گیری فیبر برای نشخوار کنندگان

NDF و ADF ، CF ✓

Table 1. Conceptual partitioning of feeds into chemical and nutritional fractions.

## CHEMICAL FRACTIONS:

Moisture | ----- Dry Matter ----- |  
Ash	----- Organic Matter -----					
Lipid	Protein	----- Carbohydrates, Organic Acids, and Complex Polymers -----				
Sugars	Starches	Org. Acids<sup>a</sup>	Pectins<sup>b</sup>	Hemicellulose	Lignins+<sup>c</sup>	Cellulose

## NUTRITIONAL FRACTIONS -- Incompletely Digested:

----- Cell Walls ----- |  
| ----- Neutral Detergent Fiber ----- |  
| Acid Detergent Fiber<sup>d</sup> |  
| Crude Fiber |

## NUTRITIONAL FRACTIONS -- Readily Digested:

| ----- Nitrogen-Free Extract<sup>e</sup> ----- |  
| ----- Neutral Detergent Solubles ----- |  
| ----- NFC<sup>f</sup> ----- |  
|-- TNC or NSC<sup>g</sup> -- |  
| Starches |

<sup>a</sup> Organic acids, including the volatile fatty acids in silages and other fermented feeds.

<sup>b</sup> Includes other soluble fiber such as beta-glucans and fructans.



## اندازه‌گیری فیبر برای نشخوار کنندگان

✓ اصل توسعه NDF این که خوراکها را بایستی به 2 بخش تقسیم کرد :

ü بخش آسان قابل هضم

ü بخش غیر کامل قابل هضم (فیبر)

✓ روند تکاملی روش‌های تعیین NDF

✓ روش Original : استفاده از یک محلول دترژنت در حال جوش با سدیم سولفیت (برای زدودن

پروتئین) و EDTA برای باند کردن Ca و زدودن پکتین

ü مشکل این روش : نشاسته را به مقدار کافی از کنسانتره و سیلاژهای حاوی دانه نمی‌زداید.

✓ روش NDR (Neutral detergent residue)

ü استفاده از آلفا آمیلاز مقاوم به حرارت و حذف سدیم سولفیت (Vansoest and Robinson 1980)

✓ روش  $\alpha$ NDF : علاوه بر استفاده از آلفا آمیلاز از سدیم سولفیت هم برای زدودن آلودگی

پروتئینی استفاده می‌شود (Mertenz et al. 1993).

## اندازه‌گیری فیبر برای نشخوار کنندگان

✓ تفاوت عددی روش‌های مختلف اندازه‌گیری NDF

Table 3. Values obtained using various methods to measure NDF (Hintz et al., 1996).

Feed description	NDF <sup>a</sup>	NDR <sup>b</sup>	aNDF <sup>c</sup>	aNDF/NDR
	(----- % of DM -----)			(%)
Wheat straw <sup>d</sup>	83.9	86.0	82.8	96.3
Timothy <sup>d</sup>	67.2	68.0	65.1	95.7
Alfalfa hay <sup>d</sup>	47.2	50.4	46.3	91.9
Alfalfa silage		43.6	42.2	96.8
Corn silage <sup>d</sup>	55.9	55.0	52.6	95.6
Citrus pulp		21.3	20.2	94.8
Corn grain		11.4	10.1	88.6
Brewer's grains		52.3	40.9	78.2
Distiller's grains		38.6	27.9	72.3
Soybean meal		18.5	12.4	67.0

<sup>a</sup> Neutral detergent fiber - original method with sulfite, but no amylase (Van Soest and Wine, 19

## مفهوم هضمی NDF

✓ iNDF (NDF غیر قابل هضم)

ن بخشی از دیواره سلولی علوفه‌ها برای هضم میکروبی حتی اگر زمان ماندگاری در دستگاه گوارش تا بی‌نهایت افزایش داده شود غیر قابل دسترس است.

✓ روش‌های تعیین :

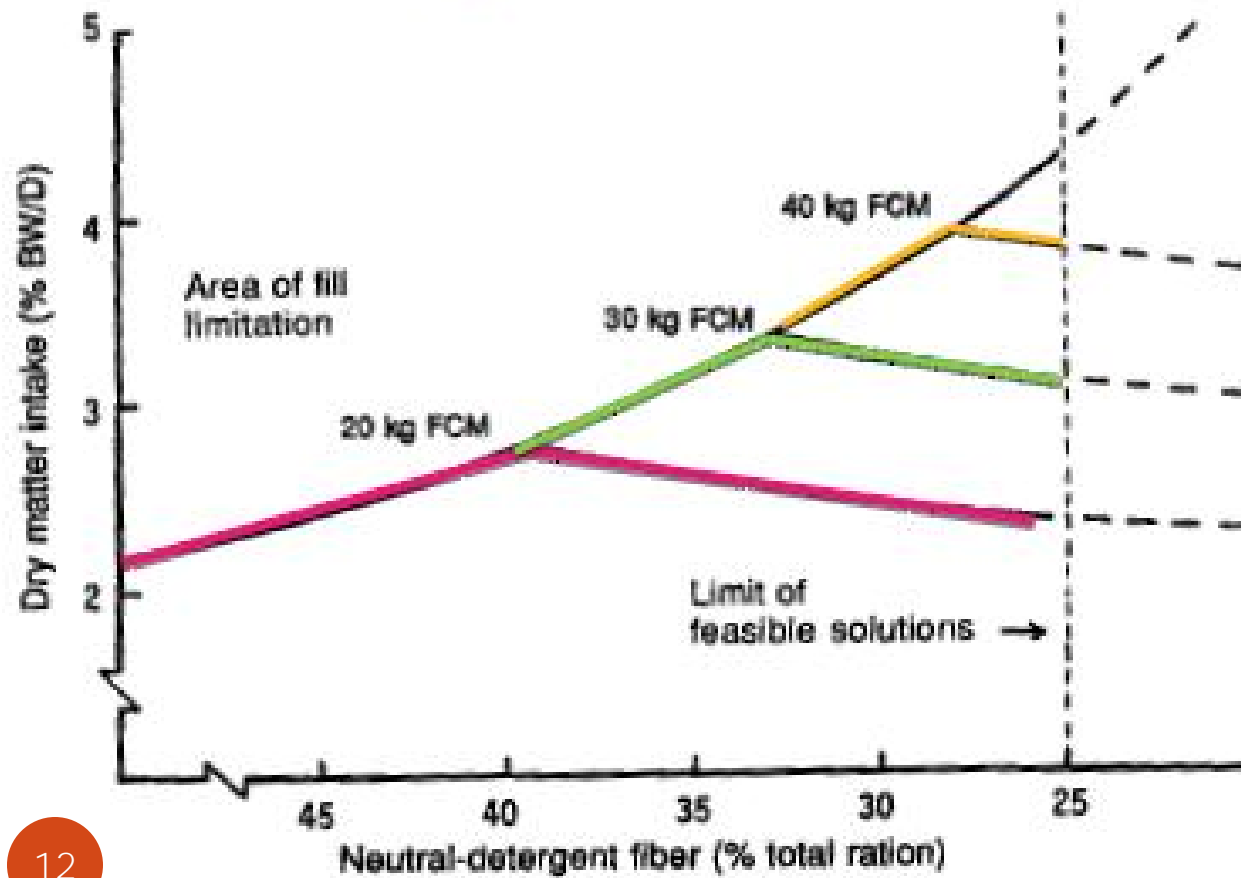
ن اندازه‌گیری NDF هضم نشده طی انکوباسیون طولانی مدت (تا 144 ساعت) با مایع شکمبه

ن سیستم کرنل (CNCPS) از ضرب عدد 2/4 در غلظت لیگنین در NDF استفاده کرده است.

✓ pdNDF (NDF دارای پتانسیل هضم)

ن این شاخص اهمیتی از نظر ارزش فیزیکی علوفه ندارد و تنها به عنوان  $iNDF = NDF - pdNDF$  قابل هضم استفاده می‌شود.

## NDF and Dry Matter Intake



## مقادیر توصیه شده NDF توسط Pennstate

✓ راهنمای خوبی برای جیره نویسی عملی

Jud Heinrichs and Paul Kononoff

**Table 4.** Guidelines for total NDF and forage NDF intakes as a percent of the total ration dry matter when feeding concentrates with low NDF.

<u>Milk production</u>	<u>Total NDF intake</u>	<u>Forage NDF intake</u>
High (> 80 pounds)	28-32% (پر تولید)	21-27%
Medium (60-80 pounds)	33-37% (متوسط تولید)	25-32%
Low (< 60 pounds)	38-42% (کم تولید)	29-36%

## روند تکامل و بهبود سامانه‌های تعیین فیزیک و موثر بودن الیاف

✓ **Fibrousness** : زمان جوش به ازای هر کیلوگرم ماده خشک مصرفی (Balch 1971)

✓ **شاخص ارزش خشبی (Roughage Value Index)** : کل دقائق جوش برای هر kg از DM ، این شاخص برای طیف گسترده‌ای از علوفه‌ها و مواد متراکم تعریف شد (Sudweeks 1981).

✓ **ساختار فیزیکی (Physical structure)** ، اساس این سیستم بر نوع خوراک (گروه ساختار فیزیکی) و اندازه ذرات (درجه خرد شدن) است.

✓ **گروه 1 ساختار فیزیکی** : دانه‌ها، کنسانتره‌ها و پلت‌ها (4 تا 10 دقیقه جوش به ازای هر kg ماده خشک برای آسیاب نرم یا زبر)

✓ **گروه 2 ساختار فیزیکی** : علوفه‌ها و منابع فیبری غیر علوفه‌ای (300 دقیقه جوش به ازای هر kg فیبر خام مصرفی ضربدر فاکتور خرد شدن، نرم = 0/25، زبر = 0/75 و بلند = 100)

✓ **تعریف الیاف موثر و الیاف موثر فیزیکی**

## فیبر موثر (eNDF)

ن توسعه‌اش در جهت فرمولاسیون جیره‌ها برای حفظ درصد چربی شیر بوده است.

ن توانایی خوراک جایگزین علوفه در حفظ درصد چربی شیر است.

ن پاسخ دامی مرتبط با eNDF افت چربی شیر است.

تعریف ضریب موثر بودن (Effective Factor = ef)

$ef =$

میزان چربی شیر در تغذیه خوراک مورد آزمایش  
میزان چربی شیر در تغذیه خوراک مورد استاندارد

$$eNDF = ef * NDF$$

## تأثير eNDF

▼  $e < 0$  : اثرات منفي خوراك روي چربي شير بيشتتر از اثرات تحريكی NDF اش است (ملاس و نشاسته خالص).

▼  $e > 1$  : وقتی که خوراك چربي شير را موثرتر از مقدار فعاليت جوش براي آن خوراك حفظ مي کند (فاكتورهاي ديگري در خوراك توليد چربي شير را تحريك مي کنند بعنوان مثال تخم پنبه علاوه بر تحريك جوش با چربي که در ساختار خود دارد چربي شير را بالا مي برد).



## مفهوم فیبر موثر (eNDF) را بهتر درک کنیم !!!

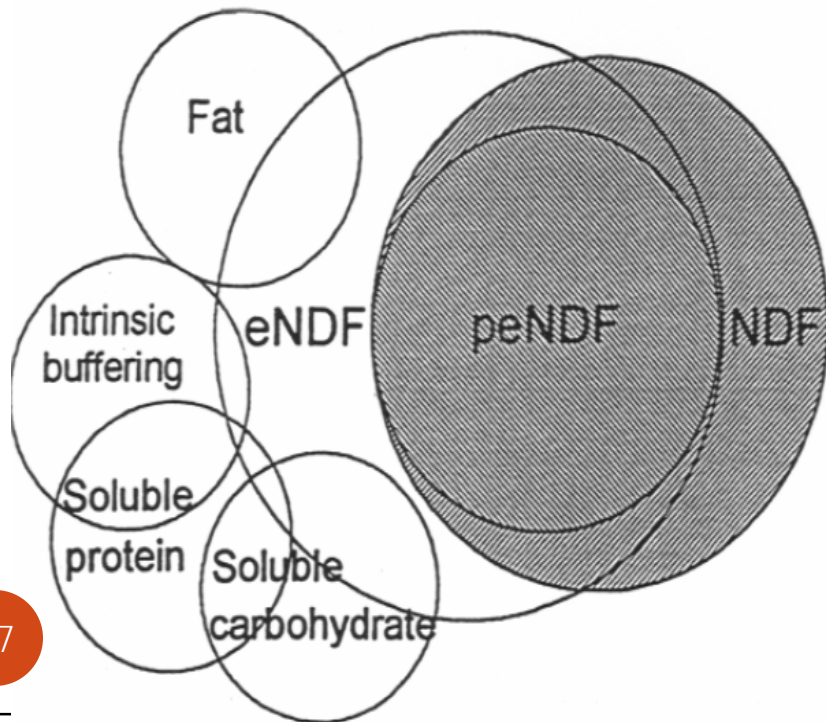
✓ شامل اثرات PeNDF که درصد چربی شیر را متاثر می کند و دیگر خصوصیات خوراک همچون :

ü قدرت بافرینگ ذاتی یا ظرفیت خنثی سازی اسید (یونجه داری DCAD بالاتری از سیلوی ذرت)

ü غلظت چربی و ترکیب چربی

ü پروتئین محلول و غلظت کربوهیدرات ها

ü نسبت و مقادیر VFA تولیدی طی تخمیر



## عدم موفقیت کامل الیاف موثر در حفظ سلامت (NRC 2001)، چرا !!!

✓ چربی شیر تحت تاثیر عوامل گسترده ای است که ترشح بزاق و حفظ اسیدیتته شکمبه بخشی از آن است و درحقیقت متابولیت هایی در تنظیم چربی شیر دخالت دارند که اثری بر سلامت شکمبه ندارند.

✓ بسته به مرحله شیردهی و حجم شیر تولیدی درصدهای مختلفی از چربی سنتز می شود که کاملاً مستقل از مبحث وضعیت سلامت شکمبه و گاو است.

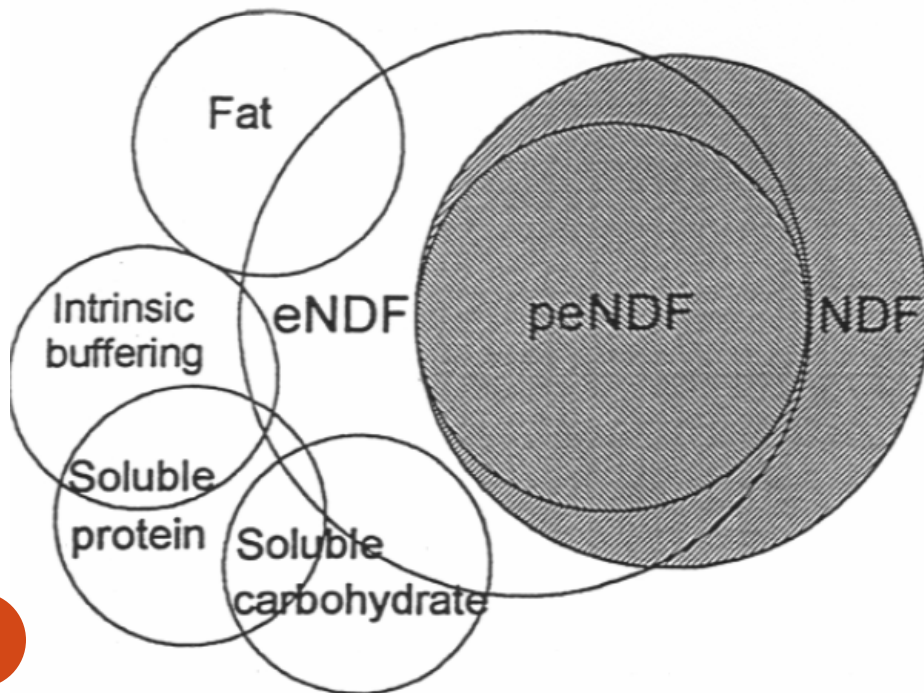
✓ آزمایشهای بررسی کننده کوتاه مدت بوده و اثرات بلند مدت بر سلامت سم، کبد و.. بررسی نشده است.

## فیبر موثر فیزیکی (PeNDF)

ü مرتبط با خصوصیات فیزیکی فیبر (عمدتاً اندازه ذرات) است که تحریک کننده فعالیت جوش و تثبیت کننده طبیعت دوفازی شکمبه است.

ü چون PeNDF تنها مرتبط با خصوصیات فیزیکی فیبر است اصطلاح محدودتری از مفهوم eNDF است.

✓ PeNDF همیشه از نظر مقداری کمتر از NDF است اما eNDF می تواند کمتر یا بیشتر از NDF باشد.



## فیبر موثر فیزیکی (PeNDF)

ن مرتز (1997) روش ساده‌ای را برای ترکیب اندازه‌گیری‌های فیزیکی و شیمیایی آزمایشگاهی برای برآورد PeNDF پیشنهاد کرده است.

ن PeNDF خوراک محصولی از غلظت NDF و فاکتور تاثیر فیزیکی (Pef) است.

Table 8. Estimating the physically effective NDF (peNDF) of feeds using chemical (NDF) and physical measurements (sieving) in the laboratory (adapted from Mertens, 1986).

Feed	pef <sup>a</sup>	DM retained on 1.18-mm sieve <sup>b</sup>	X	NDF	=	peNDF
Standard	1.00	1.00		100		100.0
Grass hay, long	1.00	0.98		65		63.7
Legume hay, long	0.95	0.92		50		46.0
Legume silage, coarse chop	0.85	0.82		50		41.0
Legume silage, fine chop	0.70	0.67		50		33.5
Corn silage	0.85	0.81		51		41.5
Brewers grains	0.40	0.18		46		8.3
Corn, ground	0.40	0.48		9		4.3
Soybean meal	0.40	0.23		14		3.2
Soybean hulls	0.40	0.03		67		2.0
Rice mill feed	0.40	0.005		56		0.3

<sup>a</sup>Standardized physical effectiveness factors based on chewing activity (from table 6).

<sup>b</sup>Vertical shaking motion was used to separate particles.

## فیبر موثر فیزیکی (PeNDF)

✓ پاسخ دامی مرتبط با PeNDF فعالیت جوش است.

✓ اثرات فیبر موثر فیزیکی بر شکمبه :

ü با تحریک فعالیت جوش، تولید بزاق و در نهایت حفظ PH شکمبه مرتبط با سلامتی و افت چربی شیر است.

ü همچنین سبب تحریک حرکات عضلانی شکمبه شده که در عبور مواد از شکمبه و تسریع جذب اسیدهای چرب فرار نقش دارد.

## بافرینگ شکمبه

✓ **Buferring Capacity**: به تعداد مول های  $H^+$  که بایستی به یک محلول اضافه کنیم تا PH آن یک واحد کاهش یابد.

✓ سیستم بافری شکمبه از دو جنبه قابل بررسی است:

ü آندوژنوس (از بزاق و وابسته به **PeNDF**)

ü اگروژنوس (خصوصیت بافرینگ ذاتی جیره که ارتباط با **DCAD** دارد)

✓ **DCAD** ابتمم برای گاوهای اوایل شیردهی (+400) و گاوهای اواسط شیردهی (+400) - (+275).

✓ خوراک های کنسانتره‌ای دارای **DCAD** منفی هستند که احتمال اسیدوز را بالا می‌برند.

## اندازه‌گیری ذرات علوفه و PeNDF

✓ **Fine Particle Size** : تحريك پايين نشخوار و انقباضات شکمبه‌اي که به کاهش PH شکمبه، هضم فيبر، مصرف خوراک و کارايي خوراک مي‌انجامد.

✓ **Moderate decrease in PS** : تحريك کننده هضم شکمبه‌اي با افزايش سطح قابل دسترس براي اتصال باکترهاي سلولاييتيك که مي‌تواند :

ü افزاينده مصرف خوراک

ü افزاينده مصرف خوراک و افزايش فراهمي ملکول‌هاي غذايي براي گاوهاي شيري پر توليد

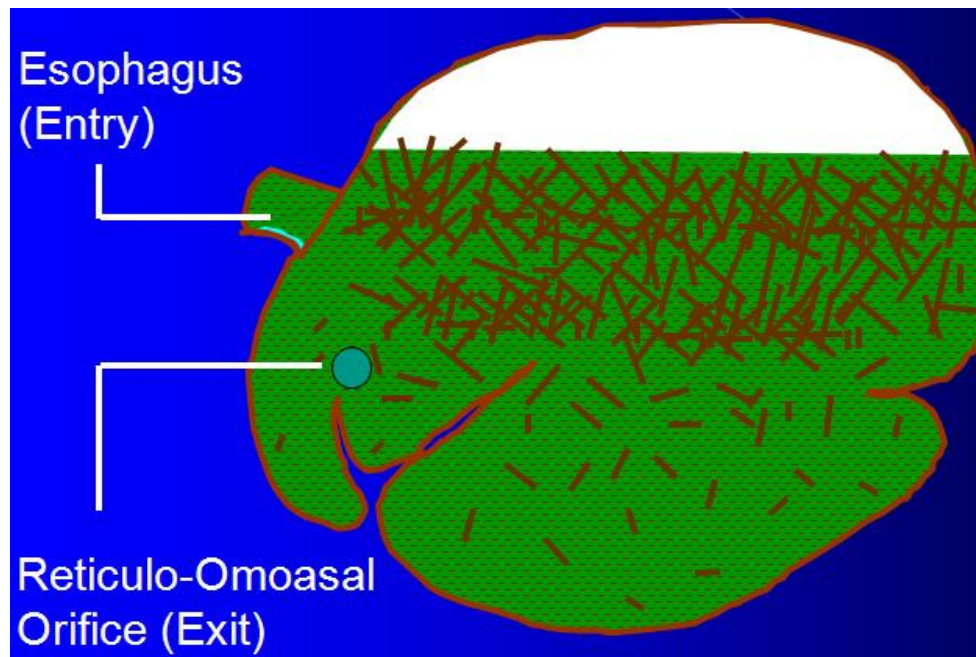
ü افزايش يکنواختي TMR که انتخاب و در نهايت کاهش ريسک ناهنجاري‌هاي متابوليك را در پي دارد.

## اثر تله الیافی (Fiber bed effect)

✓ به دام افتادن ذرات کوچکتر در میان ذرات بزرگتر در شکمبه و ایجاد ساختار طبقه بندی شده ذرات در شکمبه

✓ به ذرات کوچکتر اجازه خرد شدن توسط سازو کارهای فیزیکی و گوارش میکروبی را می‌دهد تا جایی که به اندازه لازم برای عبور از شکمبه برسند.

✓ بنابر این احتمال یافت شدن ذرات کوچکتر از ورودی هزارلا هم در شکمبه یافت می‌شوند.





## تئوری اندازه بحرانی ذرات (Critical particle size)

✓ توسط Poppi و همکاران 1980 مطرح شد :

• طی آنالیز های مدفوع روشن شد که ذرات خوراکی بلندتر از 1 الی 2 میلی متر در مقایسه با ذرات کوچکتر دارای شانس کمتری برای ترک شکمبه – نگاری هستند.

• اندازه ذرات بحرانی در گاو 1/18 میلی متر است.

✓ تقسیم بندی ذرات شکمبه بر اساس این تئوری :

• مخزن ذرات بزرگ که قادر به عبور از شکمبه نیستند.

• مخزن ذرات کوچک که می توانند شکمبه را ترک کنند.

## روش های استفاده شده برای تعیین توزیع اندازه ذرات

ASAE (1988 و 1992) ✓

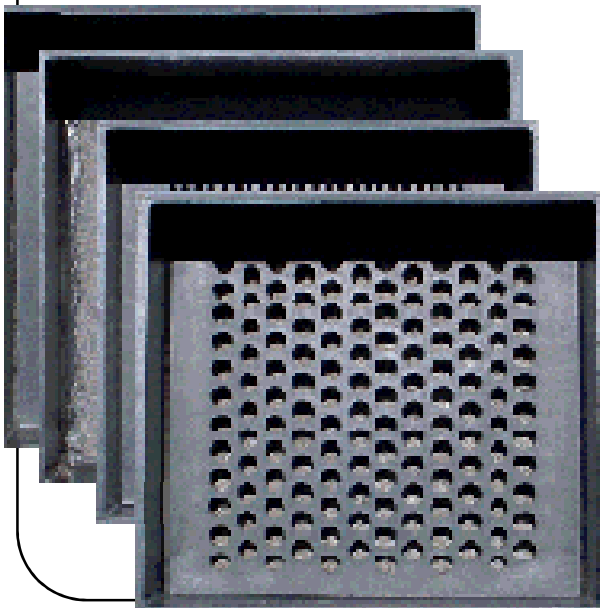
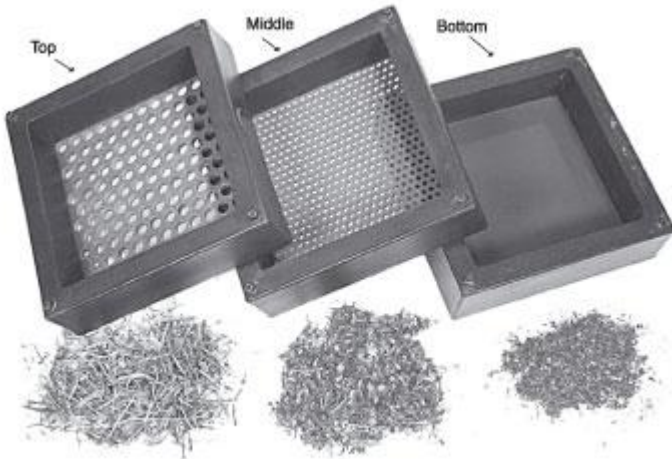
PSPS original (لامرس 1996) ✓

PSPS new (کونانوف و همکاران 2003)، تغییر در:

افزودن يك الك 1/18 ميلي متري (قطر مربع 1/67 ميلي م

تکان دادن با فرکانس 1/1 هرترز یا 66 بار در دقیقه

طول مسیر تکان داده شده 17 سانتی متر)



# الگوی تکان دادن برای الک PSPS

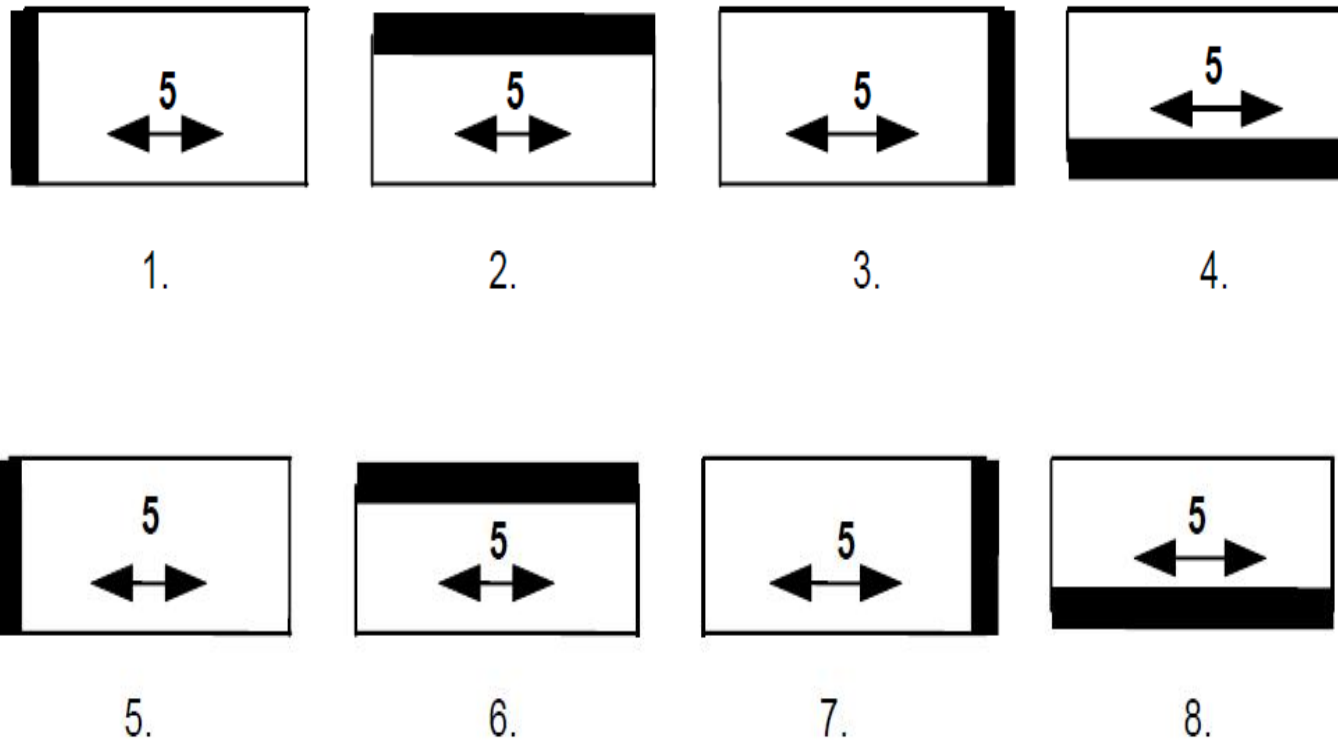


Figure 1. Shaking pattern for particle size separation.

## فیبر موثر فیزیکی (PeNDF)

### ✓ فاکتور تاثیر فیزیکی (Pef)

Pef<sub>ü</sub> از 0 تا 1، بر اساس مقدار تحریک جوش نسبت به علوفه گراس بلند تعیین شده است.

Table 6. Physical effectiveness factors (pef) of NDF for various sources and physical forms.

Classification	Dimension (inches <sup>a</sup> )	Grass hay	Grass silage	Corn silage	Alfalfa hay	Alfalfa silage	Concen -trates	Byproducts
Long		1.00			.95			
Chopped								
Coarse	>2	0.95	0.95		0.90			
Medium-coarse	1-2	0.90	0.90			0.85		
Medium	.5-1	0.85	0.85	0.90	0.85	0.80		
Medium-fine	.25-.5			0.85	0.80			
Fine	<.25			0.80	0.70	0.70		
Ground								
Medium	>.25	0.40			0.40			
Fine/pelleted	<.25	0.30			0.30			
Rolled HM corn <sup>b</sup>							0.80	
Rolled barley							0.70	
Ground								
Cracked/coarse	>.5						0.60	
Medium	.25-.5						0.40	0.40
Fine/pelleted	<.25							
					0.30			

<sup>a</sup> Approximate dimensions of screen openings or theoretical lengths of cut.

<sup>b</sup> Rolled high moisture corn.

## روش‌های اندازه‌گیری PeNDF با الک PSPS

✓ بخش‌های باقیمانده روی هر سه الک را ضربدر غلظت NDF کل جیره می‌کنیم.

ü در مزرعه روشی عملی است و هزینه کمتری دارد.

✓ بخش‌های باقیمانده روی هر الک را ضربدر غلظت NDF روی همان الک می‌کنیم.

ü دقت افزایش پیدا می‌کند.

میانگین هندسی اندازه قطعات یا معادله پیشنهادی (۳)  
زیرتعیین می‌گردید.

$$X_{gm} = \text{Log}^{-1} \frac{\sum(M_i \text{Log} \bar{X}_i)}{\sum M_i}$$

$$S_{gm} = \text{Log}^{-1} \left[ \frac{\sum M_i (\text{Log} \bar{X}_i - \text{Log} X_{gm})^2}{\sum M_i} \right]^{\frac{1}{2}}$$

$X_i$  = قطر منافذ الک أم،

$X_{gm}$  = میانگین هندسی اندازه قطعات

$\bar{X}_i$  = میانگین هندسی طول قطعات روی آمین الک

$M_i$  = توده روی آمین الک (مقدار واقعی بعد از الک کردن)

$S_{gm}$  = انحراف معیار

## مزایای PSPS نسبت به روش‌های قبلی تعیین توزیع ذرات

✓ زمان کمی برای آنالیز نیاز دارد.

✓ کارکردن با آن راحت است.

✓ دارای اندازه کوچکی بوده و قابل حمل است.

✓ امکان اندازه‌گیری توزیع اندازه ذرات علوفه و TMR در سطح مزرعه وجود دارد.

لامرس و همکاران (1996)

## کاربردهای الگ PSPS

✓ اندازه‌گیری و بیان توزیع اندازه ذرات علوفه و بویژه TMR

✓ ارزیابی Sorting حین مصرف خوراک

✓ ارزیابی مقدار mixing و هموژنیته TMR یا برای تشخیص مواد نامطلوب در TMR

✓ اندازه‌گیری مقدار PeNDF

# تعیین میانگین هندسی اندازه ذرات با استفاده از فرمول Excel پنیلوانیا

## INPUT

	Sample 1: High Group TMR	Sample 2: Low Group TMR
Seive	Weight (grams)	Weight (grams)
Upper	13.43	50.0
Middle	51.39	275.0
Lower	128.31	235.0
Bottom Pan	55.58	90.0
<b>Total</b>	<b>248.7</b>	<b>650.0</b>

## OUTPUT

### Section 1. Distribution of Particles

	Sample 1: High Group TMR		Sample 2: Low Group TMR	
Seive	Particles Remaining (% of total)	Cumulative Particles (% under each sieve)	Particles Remaining (% of total)	Cumulative Particles (% under each sieve)
Upper	5	95	8	92
Middle	21	74	42	50
Lower	52	22	36	14
Bottom Pan	22		14	

### Section 2. Sample Parameters

	Sample 1	Sample 2
Average Particle Size (mm)	3.78	5.86
Standard Deviation (mm)	2.77	2.78



## راهنمای توزیع اندازه ذرات برای TMR و سیلوی ذرت

**Table 1.** Forage and TMR particle size recommendations based on three experiments using early lactation cows fed either alfalfa haylage or corn silage with or without cottonseed hulls.

Screen	Pore Size (inches)	Particle Size (inches)	Corn Silage	Haylage	TMR
Upper Sieve	0.75	> 0.75	3 to 8	10 to 20	2 to 8
Middle Sieve	0.31	0.31 to 0.75	45 to 65	45 to 75	30 to 50
Lower Sieve	0.05 <sup>a</sup>	0.07 to 0.31	30 to 40	20 to 30	30 to 50
Bottom Pan		< 0.07	< 5	< 5	< 20

<sup>a</sup>Pores are square, so largest opening is the diagonal, which is 0.07 inches. This is the reason the largest particles that can pass through the Lower Sieve are 0.07 inches in length.

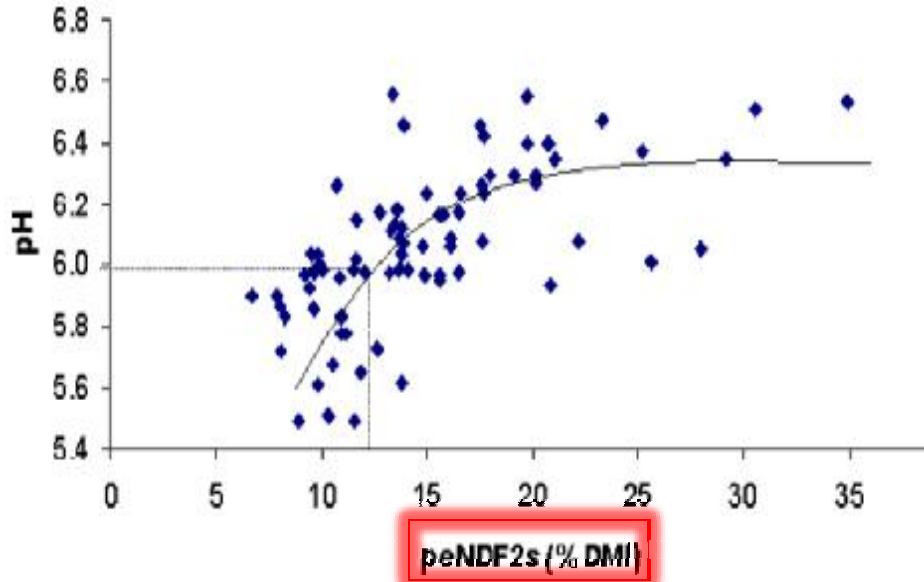
## توصیه‌های مقدار PeNDF برای حفظ PH شکمبه در حدود 6

✓ توصیه مرتنز (1997)

ü 22 درصد DM جیره

✓ توصیه Zebeli et al. (2006)

ü 19 درصد DM جیره ???



ü رابطه بین PH شکمبه با PeNDF یک رابطه شبه خطی (quasi-linear) بوده است یعنی با افزایش PeNDF جیره به حدود 30 درصد (برای سه الک)، PH به شکل یک صفحه تخت در می‌آید.

## رابطه کاهش تجزیه الیاف با PH

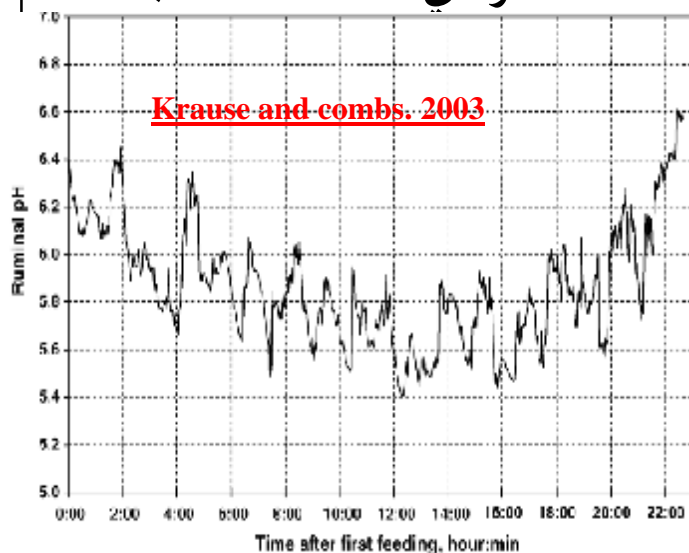
✓ در رابطه با کاهش تجزیه پذیری الیاف با کاهش PH شکمبه دامنه نوسانات یا ساعاتی که PH در محدوده خطر قرار می‌گیرد اهمیت دارد تا میانگین PH

✓ مکانیسم‌های کاهش هضم فیبر با کاهش PH :

ü سست شدن فضای مجازی بین باکتری و ذرات فیبر

ü کاهش PH پیوندهای هیدروژنی بین رشته‌های سلولزی را قدرتمندتر می‌کند که به هضم مقاومت نشان می‌دهند.

✓ در گاوهای شیری پرتولید برای اطمینان از عدم وقوع SARA مدت زمانی که PH شکمبه کمتر از 5/8 است بایستی زیر 5 ساعت باشد (Zebeli et al. 2008).



## اثر PeNDF و PS بر روی DMI بحث برانگیز است؟؟؟

ü مصرف خوراك گاوهاي شيري را مي افزايد  
(بعلت کاهش اثر پري فيزيكي)

✓ مقدار PeNDF پايين در جيره



ü ممکن است شدت تخمير را بيفزايد که مي تواند بر  
شکمه اثر منفي داشته و DMI را بکاهد.

✓ مدل ارائه شده توسط زبلي و همکاران براي رابطه PeNDF و مصرف خوراك :

ü افزايش تا سطح 22 درصد PeNDF ، افزايش مصرف خوراك

ü در محدوده 22 تا 31/5 ارتباط معكوسي با سطح PeNDF

ü بالاتر از 31/5، مصرف خوراك با شيب منفي تري کاهش مي يابد.

## اثر PeNDF و PS بر روی DMI بحث برانگیز است؟؟؟

✓ Tefaj و همکاران (2007)، اثر اندازه ذرات جیره روی DMI بستگی به :

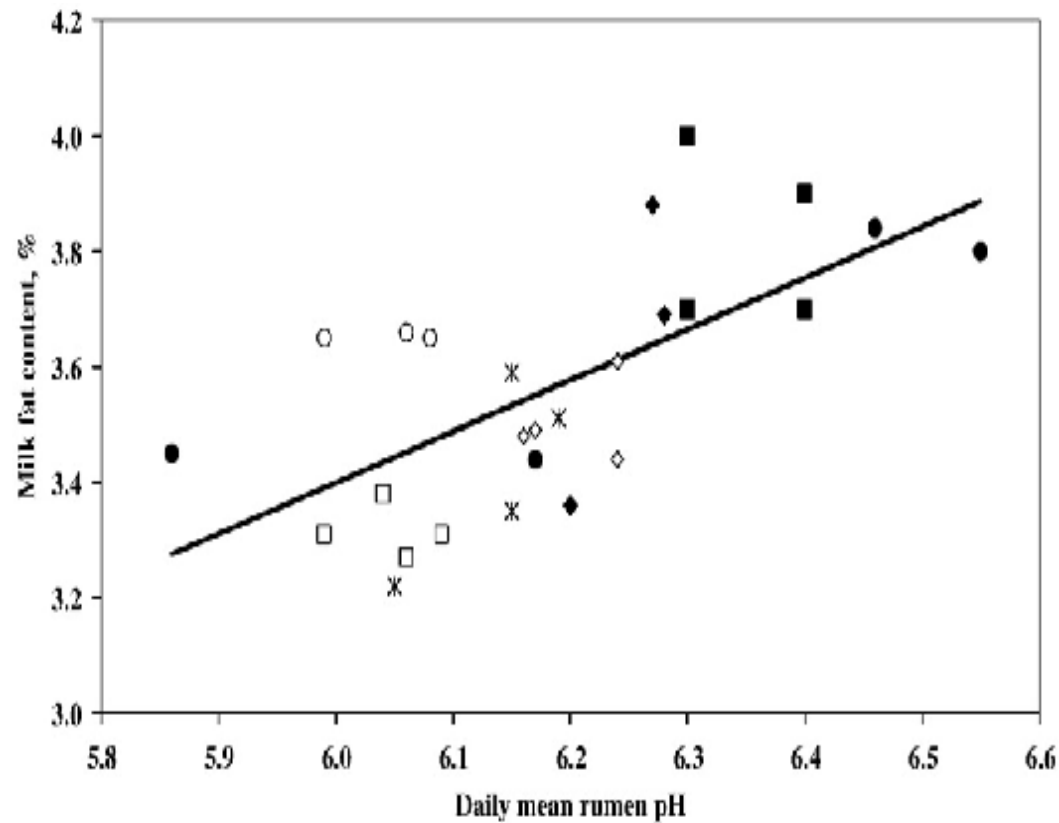
ü منبع علوفه

ü نسبت علوفه به کنسانتره

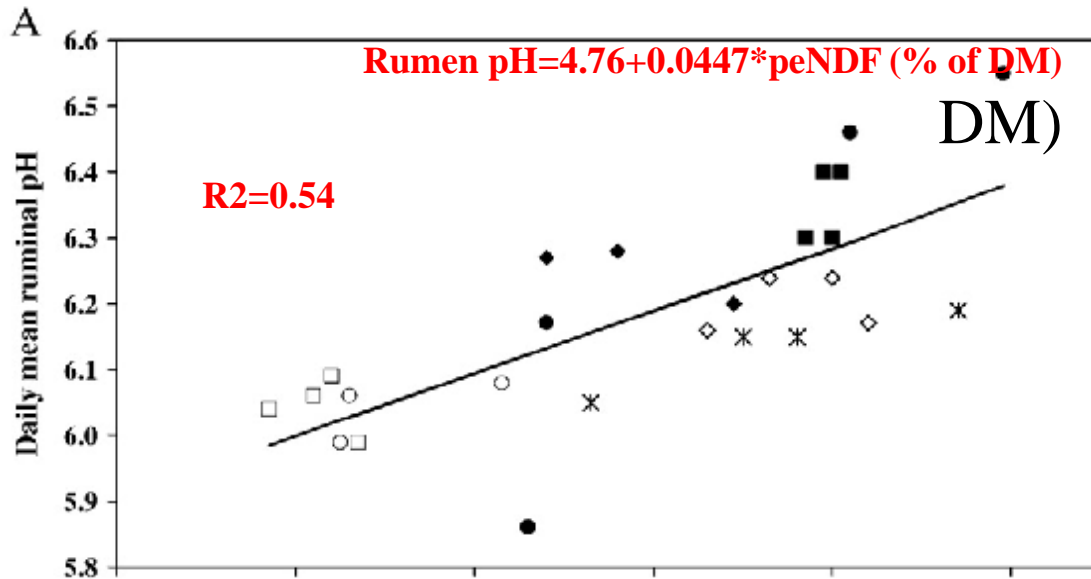
ü نوع کنسانتره بویژه نرخ تخمیر پذیری اش دارد (جایگزینی ذرت با گندم و جو DMI را کاسته است).

## رابطه چربی شیر با PH

Ø Milk fat content (%) =  $-1.92 + 0.886 * \text{rumen pH}$ ;  $r = 0.66$



## رابطه چربی شیر با PeNDF



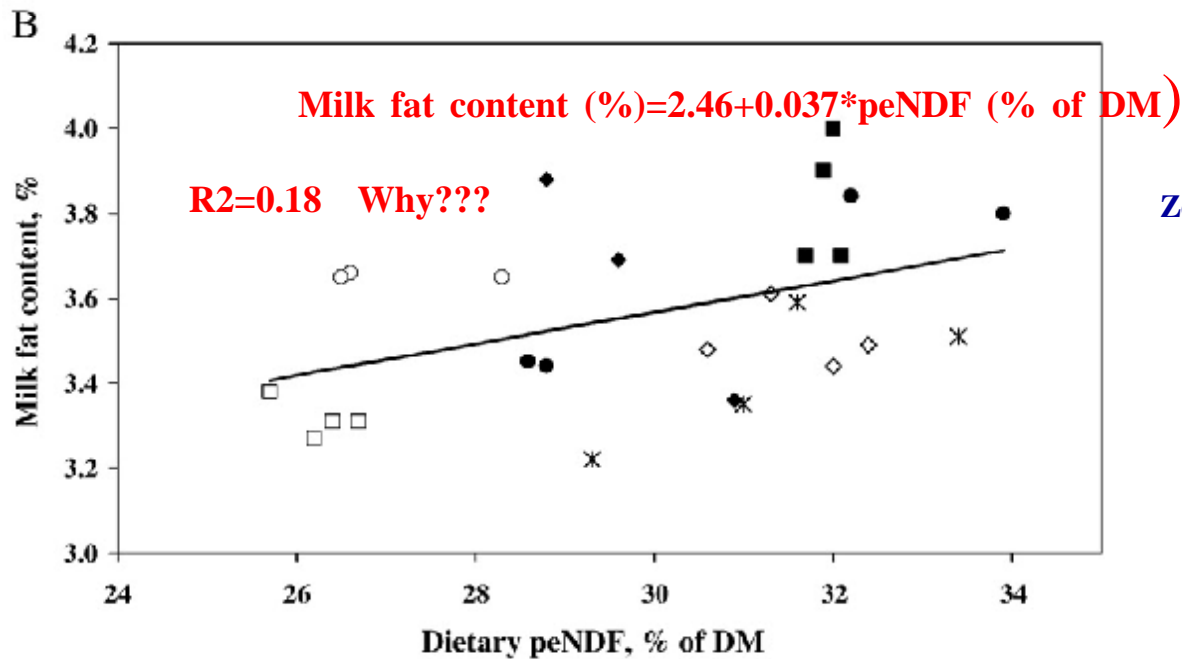
✓ وقتی PeNDF جیره پایین باشد :

✘ کاهش در فعالیت جوش

✘ کاهش ترشح بزاق

✘ کاهش PH شکمبه

✘ کاهش نسبت استات به پروپیونات



Zebeli et al. 2010

## فعالیت جویدن (Chewing activity)

✓ بوشمن و همکاران (1994) اعتقاد دارند که :

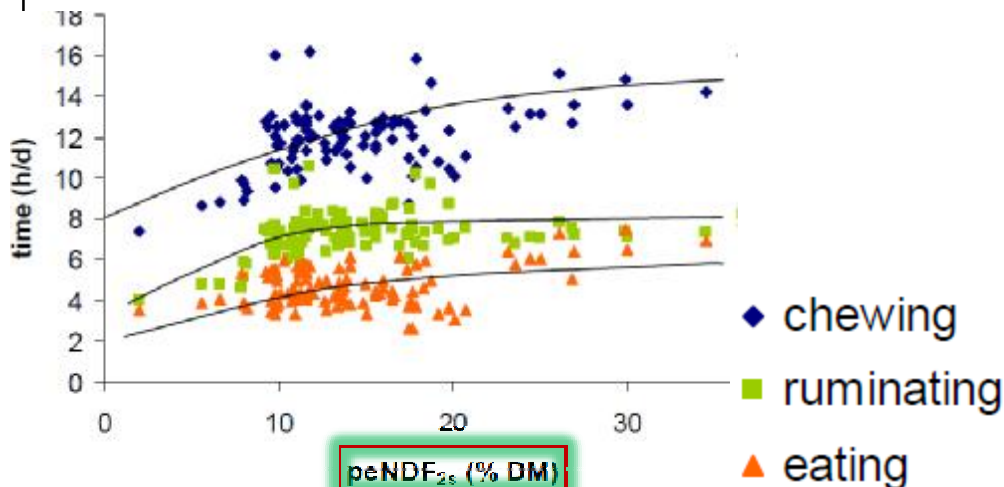
✎ گاوهای شیری به 10 ساعت جویدن در روز یا 6 ساعت نشخوار برای حفظ شرایط سلامت شکمبه نیاز دارند.

✓ نظر باک مستر و همکاران در مورد تحریک اندازه ذرات مختلف برای نشخوار :

✎ ذرات بزرگتر از 19 mm دو برابر ذرات بین 8 تا 19 mm

✎ ذرات کوچکتر از 8 mm یک پنجم ذرات بین 8 تا 19 mm

✓ تحقیقات کونانوف و هنریچز (2003) نشان داد که ماده خشک بزرگتر از 8 میلی متر در الک PSPS عامل اصلی موثر بر فعالیت جوش است. چرا؟؟؟





## اهمیت فراهم کردن مقدار کافی PeNDF برای گاوهای شیری پر تولید

✓ حفظ فعالیت مناسب شکمبه‌ای

✓ کاهش ریسک ناهنجاری‌های متابولیک

✓ ممانعت از افت در هضم فیبر، مصرف خوراک و تولید شیر

✓ از سوی دیگر مقادیر بالای PeNDF سبب کاهش در مصرف خوراک، کارایی مصرف خوراک و سنتز پروتئین میکروبی می‌شود.

✓ پس مقدار اب تیمم فیبر در جیره برای کاهش ریسک وقوع اسیدوز و بدون اثر منفی بر تولید دام بایستی تعیین گردد.

## دلایل تغذیه‌ای، مدیریتی و اقتصادی برای کاهش سطح علوفه در برخی از جیره‌ها

✓ رسیدن به سطح بالاتر تولید

✓ جیره دام‌هایی که نیاز انرژی بالایی دارند (کاهش سطح علوفه به حداقل مطلوب)

✓ از نظر اقتصادی کنسانتره‌ها تنها کمی گرانتر از علوفه‌ها هستند (حتی گاهی در ایران برعکس)

✓ از نظر مدیریتی علوفه در سطوح بالا، **mixing** را دچار اختلال نموده و **sorting** توسط گاو اتفاق می‌افتد

## بهترین شاخص تعیین احتیاجات فیبری در اوایل شیردهی

PH ✓ شکمبه

✓ چربی شیر ???

✓ اهمیت حفظ PH شکمبه در دامنه نرمال :

ü عملکرد نرمال و پایدار شکمبه

ü اثرات چشمگیری بر جمعیت میکروبی

ü محصولات تخمیری شکمبه

ü فعالیت های فیزیولوژیک شکمبه

## ایراد وارده بر نرم افزار جیره نویسی CNCPS در تخمین PH شکمبه

✓ سیستم کرنل PH شکمبه را از طریق eNDF تخمین می زند :

ü واریانس زیادی از نظر pH شکمبه در یک سطح eNDF ثابت وجود دارد.  
ü عمده این واریانس بدلیل تفاوت در تخمیر پذیری منابع کربوهیدراتی است.

$$\text{PH} = 5.425 + 0.04229 * \text{eNDF}$$

## چرا تخمین مقدار اب تیمم فیبر در جیره گاوهای شیری دشوار است؟؟؟

✓ زیرا کارایی فیزیکی جیره در حفظ PH شکمبه وابسته به فاکتورهای مختلفی همچون :

ü مقدار فیبر

ü اندازه ذرات علوفه

ü مهمترین فاکتور هم نرخ تخمیر پذیری نشاسته است.

✓ عمده تحقیقات اثرات انفرادی فاکتورهای بالا را بررسی کرده‌اند و توجه پایینی به اثرات متقابل بین این فاکتورها داشته‌اند.

## تجزیه‌پذیری شکمبه‌ای نشاسته

✓ **نشاسته** مهم‌ترین ترکیب انرژی‌زا جیره گاوهای شیری است.

✓ بعنوان منبع گلوکز برای تولید پروتئین میکروبی و تولید شیر عمل می‌کند.

✓ **تنوع در هضم شکمبه‌ای نشاسته مرتبط با (Zebeli et al. 2010) :**

ü نوع دانه (گندم و جو در مقابل ذرت)

ü روش فرآوری استفاده شده (**Steam flaked barley** و **Steam roll barley**)

ü نرخ عبور ماده هضمی

ü کاهش اندازه ذرات با فرآوری مکانیکی (آسیاب کردن)

ü روش محافظت و ذخیره سازی (ذرت دارای رطوبت بالا در مقایسه با دانه ذرت)

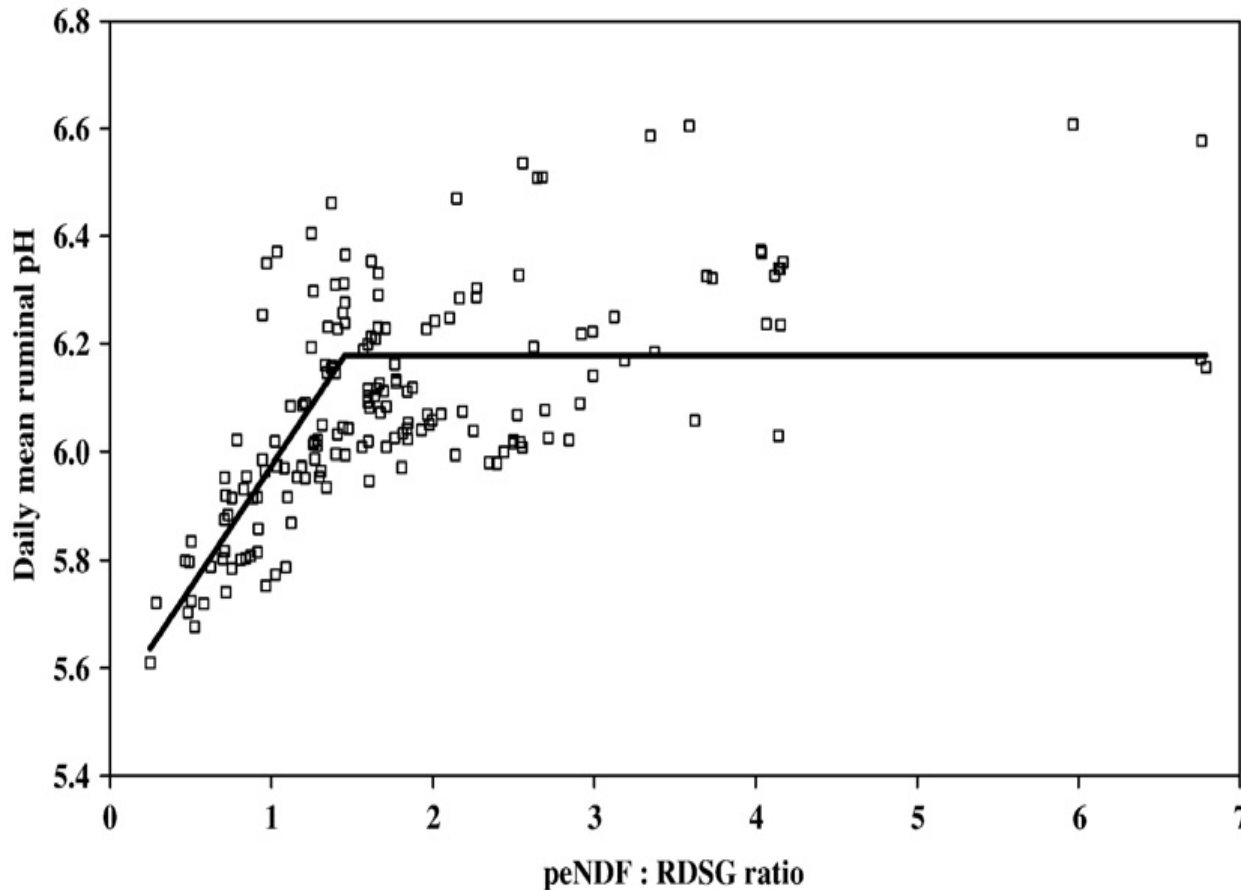
ü شاخص فرآوری (تغییرات در وزن حجمی جو قبل و بعد از فرآوری)

ü کیفیت دانه قبل از فرآوری (McGregor et al. 2007)

## بالانس بین فیبر موثر فیزیکی و نشاسته تجزیه پذیر شکمبه‌ای

- ✓ نسبت PeNDF به RDS در TMR نبایستی زیر 1/45 باشد (Zebeli et al. 2010).
- ✓ مشکل: جیره‌هایی ما بر پایه جو هستند و به نوعی رسیدن به این نسبت غیر ممکن است.

Zebeli et al. 2008



## سطح NDF در جیره‌های بر پایه جو و ذرت

✓ در جیره بر پایه جو بایستی بالاتر از ذرت باشد. چرا؟؟

✓ تفاوت در مقدار NDF فراهمی از کنسانتره

ü دانه جو دارای 17 الی 25 درصد NDF است در حالیکه ذرت دارای 9 درصد NDF است.

✓ سرعت تخمیرپذیری بالای جو نسبت به ذرت

✓ پیشنهاد بوشمن و همکاران (1991) برای مقدار NDF در جیره های بر پایه جو :

ü 32 درصد ماده خشک