

آبکافت قلیایی پارچه های پلی استر در محلول سدیم هیدروکسید

الکلی

Alkaline Hydrolysis of Polyester Fabrics in Alcoholic Sodium Hydroxide Solution

صدیقه برهانی، محمد مرشد

دانشگاه صنعت اصفهان، دانشکده تاسیسات

دریافت: ۱۴/۷۹/۲۰، پذیرش: ۵/۷۹/۲۰

چکیده

آبکافت قلیایی الیاف پلی اتیل ترلفلات (پلی استر) به عنوان روشی بسیار مناسب برای بهبود خواص پلی استر نکار گرفته می شود. سرعت و اکتشاف آبکافت به عوامل متعددی از جمله دما، زمان، غلظت الیاف و وسود ترکیبات آمونیوم نوع چهارم مستگی دارد. در این پژوهش، پارچه پلی استر با محلولهای سدیم هیدروکسید که در آب، متanol یا اتانول نهیه شده عمل آوری و با توجه به تابع بست آمده از کاهش وزن نمونه ها معلوم شده است که کاهش وزن نمونه های عمل آوری شده با سدیم هیدروکسید الکلی بطور محسوس بیشتر از نمونه های عمل آوری شده با محلول سدیم هیدروکسید در آب در شرایط پکشان غلظت، دما و زمان است و بین کاهش وزن دیروزی بازگشت نمونه های عمل آوری شده ارتباط خوب و سود دارد.

واژه های کلیدی: آبکافت قلیایی، پلی اتیل ترلفلات، پلی استر، کاهش وزن، ابروش ماده

Key Words: alkaline hydrolysis, polyethylene terephthalate, polyester, weight loss, silk-like

نحو شایند گفته ای نیز دارد [۲] به همین دلیل و با توجه به مخاطن این
الیاف تلاش های بسیاری برای بهبود خواص پلی استر و ایجاد راحتی به
هنگام استفاده از آن به عنوان پوشاک انجام گرفته است.

اصلاح کردن الیاف پلی استر می تواند به روش مهندسی الیاف،
تکمیل های موضعی و با استفاده از مواد شیمیایی مختلف انجام گیرد [۱]
استفاده از سود برای بهبود برخی از خواص الیاف پلی استر کمی بعد از
تولید تجاری این الیاف توسط شرکت دوپان آمریکا صورت پذیرفت و
بتدریج با استفاده از عملیات آبکافت قلیایی پلی استر خواص ظاهری آن
اصلاح شد [۲] این روش به علت سادگی و عدم نیاز به سرمایه گذاری

الیاف پلی استر به علت دارا بودن خصوصیات خوب مانند استحکام و
مقاومت سایشی زیاد، حافظت بشور و بیوشی و پایداری ایجادی و
مناسب بودن برای محلول شدن با سایر الیاف خیلی زود جای خود را در
صنعت ساقی باز کرده است و امروزه بخش بزرگی از الیاف مصنوعی
تولید شده را تشکیل می دهد [۱] با وجود این، الیاف پلی استر خواص
نامطلوبی هایند آبگردی، روغن دوستی، کم بودن جذب رطوبت،
جزک پذیری، تولید الکتریسیتی ساکن، زیر دست غیر طبیعی و احساس