



دستور کار کارگاه تکنولوژی

دوزندگی

تهیه و تنظیم

افسانه ولی پوری

جلسه اول

۱. اجزای چرخ راسته دوز را بیان کنید.
۲. انتقال حرکت چرخ را بررسی نمایید.
۳. نحوه روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۴. درجه تنظیم طول بخیه را روی چرخ تنظیم کنید.
۵. کشش نخ را روی چرخ تنظیم کنید.
۶. تمیز کردن قاب ماکو و کمپلت چرخ را انجام دهید.
۷. پایه‌های چرخ راسته‌دوز را بر اساس نوع کاربرد آن نصب کنید.
۸. روش نصب سوزن چرخ را انجام دهید.
۹. ماسوره چرخ را به وسیله چرخ نخ کنید.
۱۰. روش قرار دادن ماسوره را در ماکو انجام دهید.
۱۱. ماکو ماسوره را در کمپلت چرخ قرار دهید.
۱۲. مراحل نخ کردن چرخ را نام ببرد.

جلسه دوم

۱. رفع عیب در چرخ راسته‌دوز

✓ پارچه هنگام دوخت نخ کش می‌شود.

✓ سوزن هنگام دوخت می‌شکند.

✓ طول بخیه خود به خود تغییر میکند.

✓ پارچه هنگام دوخت جمع می‌شود.

✓ کار پیش بر عمل نمی‌کند.

✓ چرخ هنگام دوخت صدا می‌کند.

✓ دوخت در قسمت پشت کار شل است.

✓ نخ رو پاره می‌شود.

✓ دوخت در قسمت روی کار شل است.

✓ نخ ماسوره پاره می‌شود.

✓ هنگام دوخت، نخ در پشت پارچه جمع می‌شود.

۲. تمیز کردن قاب ماکو و کمپلت چرخ را انجام دهید.

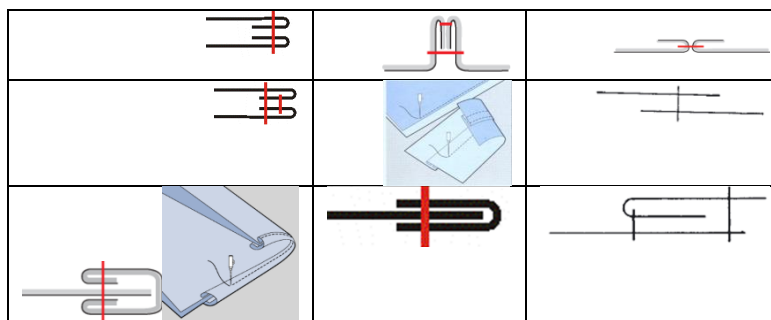
۳. پایه‌های چرخ راسته‌دوز را بر اساس نوع کاربرد آن نصب کنید و دوخت بزنید.

۴. روش نصب سوزن چرخ را انجام دهید.

۵. بخیه با طولهای متفاوت دوخته شود.

a. برای هر طول بخیه، کشش نخ سوزن را تنظیم نمایید.

۶. انواع دوخت درز را انجام دهید. (درز لب به لب یا ساده و درز مجاور)



۷. تهیه نوار اریب

۸. پاک دوزی با چرخ



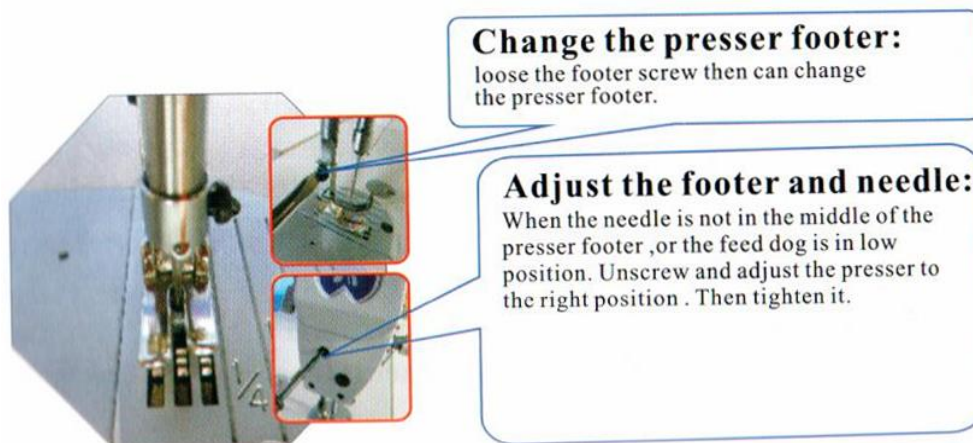
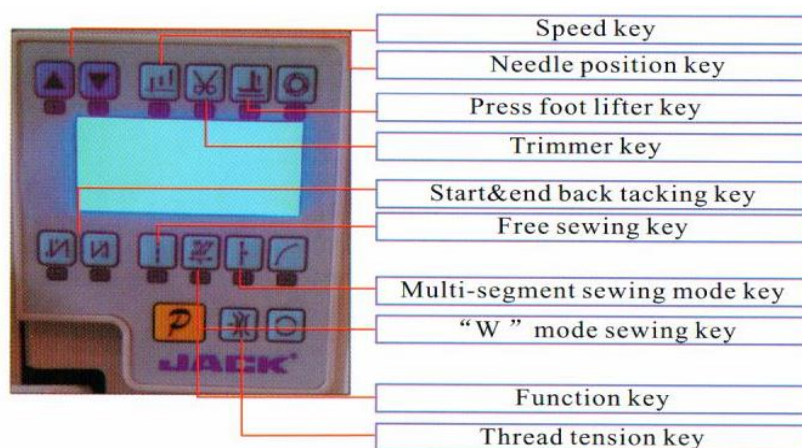
۹. بررسی استحکام درزهای مختلف (آزمایشگاه فیزیک الیاف)

جلسه سوم

۱. اجزای چرخ پس دوز را بررسی نمایید.
۲. نحوه روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۳. مراقبت و نگهداری چرخ را بررسی نمایید.
۴. تعویض سوزن و نخ کشی چرخ را انجام دهید.
۵. نحوه ی محکم کردن انتهای دوخت (کور کردن) را بررسی نمایید.
۶. میزان نفوذ سوزن را تنظیم نمایید و به چه پارامترهایی بستگی دارد.
۷. طول بخیه یا عبارتی تراکم بخیه را تنظیم نمایید.
۸. skip stitch device را بررسی نمایید.
۹. فنر نگهدارنده پارچه را تنظیم نمایید و به چه پارامترهایی بستگی دارد.
۱۰. انواع فولدرهای قابل نصب بر روی چرخ راسته دوز معمولی را نصب نموده و دوخت را اجرا نمایید.

جلسه چهارم

۱. اجزای چرخ راسته کامپیوتری را بررسی نمایید.
۲. با control panel چرخ را بررسی نموده و به کار برید.
۳. تمامی کلیدهای روی صفحه کنترل را استفاده نمایید.
۴. طرز کار پدال چرخ را بررسی نمایید.
۵. سرعت دوخت را تنظیم نمایید.
۶. تنظیم ارتفاع، زاویه و حرکت جلو - عقب feed dog (برای چرخ راسته معمولی انجام شود) را بررسی نمایید.
۷. پایه فشارنده و سوزن را نسبت به همدیگر تنظیم نمایید.
۸. reset کردن تنظیمات را بررسی نمایید.





Press **P** button first, then press **↓**
 When the displayer shows Pd-0000,
 press **P** button to enter P62-2101,
 again press **P** button to save.



Original state

Turn on the power, machine will be up needle position ,the pedal will be as original state



Step forward to run:

When powered on, the speed will change as the pedal stepped deeper, the deeper the pedal stepped ,the higher the speed will be.



Step backward to trim and stop:

After sewing, step the rear of pedal, machine will trim and stop. If there is presser foot lifter accessories, presser foot will lift when stepping backward further .

Keeping press **P** then press **↓** , will be displayed “Pd-0000”, press **P**
 enter “P62-2101”, press **P** to confirm.

Parameter code	Default	Parameter definition	Adjusting instruction
P00	200	Beginning sewing speed	Limit the maximum beginning speed
P01	3500	Sewing speed	Limit the maximum sewing speed
P02	3000	Fixed-length sewing speed	Limit the maximum fixed-length sewing speed
P03	3000	Manual reinforced sewing speed	Limit the maximum manual reinforced sewing speed
P05	250	Trimming thread speed	The speed of mainshaft when trimming
P10	1800	The beginning reinforced sewing speed	The speed of mainshaft when the beginning reinforced sewing
P11	1800	The finishing reinforced sewing speed	The speed of mainshaft when the finishing reinforced sewing
P12	1800	“W” sewing speed	The speed of mainshaft when “W” reinforced sewing



Height adjustment for feed dog

Unscrew the braces screw
For light fabric, appropriately
adjust feed dog lower
For heavy fabric, appropriately
adjust feed dog higher .After
finishing ,tighten the screws.



Adjustment for feed dog gradient

Unscrew the screw,turn the brace
and adjust the eccentric shaft, it can
adjust teeth front or back,high or
low.This step depend on different
fabric.

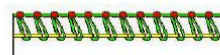
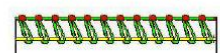


Front or back for feed dog

Adjust the needle spacing to
maximum, unscrew the braces screw,
and it can adjust feed dog front and
back, when the machine is running,
please pay attention to the teeth
front and back and can not touch the
throat plate ,and feed dog left and
right also can not have the
friction with needle plate.

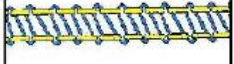
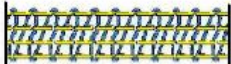
جلسه پنجم و ششم

۱. اجزای چرخ سر دوز سه نخ، چهار نخ و پنج نخ معمولی را بررسی نمایید.
۲. روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۳. نخ کشی چرخ را انجام دهید.
۴. انواع بخیه های قابل دوخت با چرخ را اجرا نمایید.
۵. تراکم بخیه چرخ را تنظیم کنید.
۶. جلوبرنده دیفرانسیلی را تنظیم نمایید.
۷. تعویض سوزن، چاقوی بالایی و پایینی و تنظیم آنها را بررسی نمایید.

Stitch Drawing		ISO 4915 Number
Top View As Sewn	Bottom View As Sewn	
2 Thread Overedge 	Single "purl" on Edge 	503
3 Thread Overedge 	Common Overedge Stitch 	504
3 Thread Overedge 	Double "purl" on Edge 	505
Mock Safety Stitch 	2 Needle Overedge 	512
2 Needle 4 Thread Overedge 	2 Needle Overedge 	514
4 Thread Safetystitch 		515 (401+503)
5 Thread Safetystitch 		516 (401+504)

جلسه هفتم

۱. اجزای چرخ میان دوز Coverstitch Sewing Machine را بررسی نمایید.
۲. روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۳. نخ کشی چرخ را بررسی نموده و اجرا کنید.
۴. انواع بخیه های قابل دوخت با چرخ را اجرا نمایید.
۵. تراکم بخیه را تنظیم کنید.
۶. جلوبرنده دیفرانسیلی را تنظیم نمایید.
۷. سوزن های چرخ را تعویض نمایید.
۸. فولدرهای مناسب را روی چرخ نصب کنید و دوخت را اجرا نمایید.

Stitch Drawing		ISO 4915 Number
Top View As Sewn	Bottom View As Sewn	
Chainstitch 	Looper Thread on Bottom 	401
Zig Zag Chainstitch 	Looper Thread on Bottom 	404
2 Needle Bottom Coverstitch 	Looper Thread on Bottom 	406
3 Needle Bottom Coverstitch 	Looper Thread on Bottom 	407
2 Needle 4 Thread Coverstitch 		602
3 Needle 5 Thread Coverstitch 		605
4 Needle 6 Thread Coverstitch 	Flatseamer/Flatlock 	607

جلسه هشتم

۱. اجزای چرخ دکه زن را بررسی نمایید.
۲. روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۳. نخ کشی چرخ را بررسی نموده و اجرا کنید.
۴. تنظیم مربوط به دکه با دو سوراخ و چهار سوراخ را اجرا نمایید.
۵. تنظیم های مربوط به ابعاد دکه را اجرا نمایید.

جلسه نهم

۱. اجزای چرخ جادکمه را بررسی نمایید.
۲. روغن کاری چرخ را بررسی نمایید.
۳. نخ کشی چرخ را بررسی نموده و اجرا کنید.
۴. تنظیم مربوط به طول جادکمه را اجرا نمایید.
۵. تنظیم های مربوط به تراکم بخیه را اجرا نمایید.
۶. تنظیمات مربوط به عرض جادکمه را بررسی نمایید.
۷. دوخت های ممکن بر روی چرخ را اجرا نمایید.
۸. ماسوره چرخ را پُر نمایید.

جلسه دهم

۱. اجزای چرخ سر دوز پنج نخ کامپیوتری را بررسی نمایید.
۲. صفحه کنترل چرخ و تمامی امکانات مجاز بر روی آن را بررسی نمایید.
۳. نحوه عملکرد سیستم مکش و نیز چاقوی برش سر نخ را بررسی نمایید. تذکر: این دو قسمت در صورت اتصال کمپرسور هوا، فعال خواهند بود.
۴. نخ کشی چرخ را انجام دهید.
۵. انواع بخیه های قابل دوخت با چرخ را اجرا نمایید.
۶. تراکم بخیه چرخ را تنظیم کنید.
۷. جلوبرنده دیفرانسیلی را تنظیم نمایید.
۸. تعویض سوزن، چاقوی بالایی و پایینی و تنظیم آنها را بررسی نمایید.

جلسه یازدهم و دوازدهم

با استفاده از الگوهای از پیش آماده، پارچه را برش زده و عملیات دوخت را اجرا نمایید و سپس پاک دوزی درز را انجام دهید.

الگوها می تواند از موارد زیر انتخاب شود:

۱. شلوار دم پا راسته با زیپ مخفی

۲. پیراهن با یقه گرد

۳. روپوش کارگاه- آزمایشگاه

۴. مانتو